

Jesse zanini de carvalho

Brasileiro, casado, 33 anos
Rua Ibicuí, número 26
Porto Seguro – Gravataí – RS Parada:89
Telefone: (51) 980227448 / E-mail: jesse.zanini@gmail.com

OBJETIVO

- Metrologia
- Qualidade
- Processo

FORMAÇÃO

- TÉCNOLOGO EM GESTÃO DE PRODUÇÃO INDUSTRIAL. Uninter conclusão em agosto 2017
- TÉCNICO EM GESTÃO DE QUALIDADE. São Mateus, conclusão em 2010.
- TÉCNICO EM MECATRÔNICA. SENAI Ney Damasceno Ferreira, Conclusão em 2003.
- ENSINO MÉDIO. Escola Municipal Santa Rita de Cássia, conclusão em 1999.

EXPERIÊNCIAS PROFISSIONAIS

- **1 Novembro 2012 à Set 2019 Magna Cosma International**

Cargo: Metrologista Pleno

Principais atividades: Liberação de set-up especificamente em Braço Tridimensional Faro(polyworks) e CMM Nikon), Ajuste no processo conforme relatórios dimensionais, verificações de peças de recebimento, calibrações de dispositivos de controle e layout, zeramento e banco de solda, dimensionais com instrumentos Diversos (Torquimento, paquímetro, micrômetros , medidor de camada).

- **12 dezembro 2011– Outubro 2012 KLL Equipamentos rodoviários**

Cargo: Inspetor de Qualidade Pleno

Principais atividades: Liberação de set-up especificamente em Braço Tridimensional(Power Inpect-Delcan e Faro) Dentre outra medições com paquímetros,micrômetros,rugosímetro,comparador de diâmetro interno,traçador de altura entre outros instrumentos.Realização de RNC's internas ,medições em setores(inspetor piloto),Auditor de ISO TS16949:2009.

- **Novembro 2008 –Agosto 2011 – METALÚRGICA HERFE LTDA**

Cargo: Técnico de qualidade.

Principais atividades: Realização de auditorias de processo e auditoria interna de ISO 9001:2008. Desenvolvimento de protótipos e amostras para clientes (PPAP, FMEA e Plano de Controle) realizando interface com manufatura, engenharia, qualidade e compras. Emissão de relatórios de inspeção e realização de inspeções de processos. Auditoria em fornecedores em processos de homologação e

periódicas. Controle de indicadores de processo e metas organizacionais. Coordenação do controle do sistema de manutenção, aferição e calibração de instrumentos. Acompanhamento e análise de relatórios de não-conformidade RNC internas e nos clientes. Leitura e interpretação de desenho técnico mecânico.

- **2004 - 2008 – METALÚRGICA FIMAC LTDA**

Cargo: Inspetor de Qualidade.

Principais atividades: Medições de peças no processos com instrumentos como Máquina tridimensional, projetor de perfil, traçador de altura, rugosímetro e instrumentos de medições em geral. Inspeção de matéria-prima e inspeção final. Realização de auditoria 5S e de processo. Leitura e interpretação de desenho técnico mecânico, ensaio de dureza e camada dos materiais. Calibração de instrumentos e dispositivos poka yoke de medição. Realização e análise de controle estatístico do processo (CEP).

- **22/03/2004 à 30/09/2004 – UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO GRANDE DO SUL(UFRGS)**

Cargo: Estagiário(Ferramentaria).

Principais atividades: Usinagem(Fresadora, Torno, Serra, Eletroerosão), Fabricação de dispositivos, matrizes e estamparia

QUALIFICAÇÕES

- Curso de Auditor interno ISO TS16949:2009-16h-Veritas Brasil consultorias-2012
- Interpretação, Implementação e Formação de Auditores Internos da NBR 9001-2008 – HERFE
- Controle estatístico de processo – Equilybrium/16 horas;
- MSA – Equilybrium/16 horas;
- Curso de integração industrial- C.T.Q.I/30 horas;
- Curso de informática- QI informática/400h;
- Progamação de braço tridimensional CAM 10.1 FARO.24h