


Aldemir de Oliveira Moraes

Brasileiro, Casado, 40 anos

Rua GENERAL ARCY DA ROCHA , nº 1547 AP 42 –

CEP: MADUREIRA – Caxias do Sul / RS

Fone principal (54)996071490

Fone-e Watts  54996071490-Contato 54981557684

E-mail:aldemirooliveiramoraes@gmail.com

Habilitação- AB

Objetivo-Atuar no setor industrial executando diversos serviços podendo criar e apresentar melhorias, e dividir experiências e conhecimento, tenho **21 anos de experiência na área de Usinagem. meu Interesse nas oportunidades como (Líder de Produção, Líder de Usinagem, , área de Processos de Usinagem.(Instrutor a 6 anos de Cursos profissionalizantes- na materia de programador de Centro de Usinagem linguagem ISO- Programador deCNC/CAM- Power-mill- Edige-CAM -Machini strategist-Solid Works)**

Empresa MASTER(RANDON)

Cargo -PROGRAMADOR DE CNC

Setor -ENGENHARIA DE PROCESSOS

ENTRADA-18-07-2021

Empresa- ACC Dispositivos e Máquinas

Cargo Cordenador de Ferramentaria

FUNÇÃO - Coordenador de Ferramentaria

Atividades, Coordenador de toda a

produção de dispositivos mecânico e

Hidráulicos, setor produção e montagem

Atividades-Planejar, organizar e

supervisionar as atividades de produção,

dentro das especificações e padrões de qualidade estabelecidos, visando a assegurar o cumprimento dos objetivos da empresa na área comercial.

Supervisionar a elaboração do plano anual de metas de produção, visando à otimização dos recursos produtivos disponíveis.

Supervisionar a elaboração dos cronogramas de fabricação, visando a garantir a melhor alocação da mão-de-obra, equipamentos e materiais.

Supervisionar a elaboração do plano de expansão das instalações industriais, visando a assegurar o atendimento das necessidades futuras da empresa em termos de capacidade de produção.

Participar de discussões relativas a desenvolvimento de novos produtos, por meio da interação com o departamento de desenvolvimento.

Analisar e avaliar os aspectos econômicos do processo produtivo, no tocante a mão-de-obra e quantidade de materiais consumidos, visando a identificar oportunidades ou alternativas que permitam a redução de custos.

Elaborar procedimentos e determinar diretrizes para manutenção do visual da fábrica, no que se refere a limpeza, pintura,

conservação etc., visando a manter o local em condições que propiciem o melhor desempenho dos funcionários e dos equipamentos.

Definir os turnos de trabalho necessários para o balanceamento da mão-de-obra, visando a manter o fluxo de produção e maior produtividade dos recursos humanos da fábrica.

Estudar, desenvolver e/ou aperfeiçoar processos, equipamentos e ferramentas etc., bem como estabelecer controles de processos, visando garantir melhor qualidade e maior produtividade.

Acompanhar e controlar sistematicamente o desempenho da produção, por meio da análise de indicadores gerenciais apropriados, propondo os planos e ações necessários, visando assegurar o cumprimento das metas e objetivos estabelecidos.

Estudar, em conjunto com a Engenharia e Qualidade, as necessidades da empresa para implementar os respectivos programas de desenvolvimento de novos equipamentos, produtos, automações, lay-out, processos etc., visando a contribuir para aumentar a qualidade e competitividade dos produtos e participação de mercado da empresa.

Supervisionar as atividades de inspeção de

materiais e de controle de qualidade da
matéria-prima, visando assegurar
conformidade com as especificações e
padrões de qualidade estabelecidos.
Supervisionar as atividades de estocagem
de produtos acabados, visando assegurar
conformidade com as especificações
estabelecidas

12-05-2021 a 06-10-2021

Empresa grupo Randon Castertec WE

Setor Engenharia de Processos

Cargo Preparador de Preset

FUNÇÃO -Melhorias no processo de Usinagem CNC, preparação de ferramentas de Usinagem CNC preparação de SETUP, Controle de estoque ,Teste de Novas tecnologias, suporte técnico para células 4.0 Com robô Programação CAM. Treinamento a operadores

EMPRESA JM USINAGEM

CARGO -Encarregado de Produção INÍCIO 6/05/2019 término 03/08/2019

Atividades -Controle de Produção. Treinamentos para colaboradores. Responsável pelo setor de Usinagem. Programação DE CENTRO DE USINAGEM CNC comando MITSUBISHI e FANUC desenvolvimento de dispositivos gabaritos de fixação de peças desenvolvimento de Processos de Usinagem Programação ISO e CAM

Etc...

USI 3 LTDA Serviços de Usinagem

Cargo-PROGRAMADOR de CNC

Atividades desenvolvidas. PROGRAMADOR DE CENTRO DE USINAGEM CNC ISO E CAM MACHINIG STRATEGIST e EDIGECAM setor de desenvolvimento de PROTÓTIPOS.

Setor área de Processos de Usinagem

Entrada 2/2019

Saida-4/2019

EMPRESA: FERZZA EQUIPAMENTOS PARA MOTOCICLETAS LTDA

DATA DE ENTRADA: JUNHO-2015

SAÍDA: 23/02/2019

CARGO EXERCIDO-Programador de Centro de Usinagem CNC

Função -**PROGRAMAR CENTRO DE USINAGEM ISSO e Machining Strategist CAM SOFTWARES EdgeCAM.** Liderar desenvolver melhorias, fazer dispositivos novos. Usando Torno Mecânico, Centro de Usinagem CNC, Fresa, Retifica Cilíndrica CNC, controle de estoque de ferramentas compras de ferramentas para usinagem. leitura de relatório tridimensional, auxiliar no desenvolvimento de peças novas. **Centro de usinagem comando Mitsubishi, e Fanuc. Programador de Retifica Cilíndrica CNC comando Fagor.** Programação EdgeCam, e Programação **ISSO, Machining Strategist CAM.**

EMPRESA-TRIMETAL BENEFICIAMENTOS LTDA

CARGO-OPERADOR E PROGRAMADOR DE CENTRO DE USINAGEM

Função desempenhada-Operar e Programar Centros de Usinagem três e quatro eixos, implementar melhorias nos processos, manutenção em dispositivos, cálculo de tempo de usinagem, treinar operadores para operar máquinas, CNC. e auxiliar nos desenvolvimentos de novos dispositivos. CNC comando Fanuc. Programação ISO.

EMPRESA-MICRO INOX FUND.PRECISAO USINAGEM LTDA.

Cargo-Preparador e Programador de CNC

Período-12/12/2011 a 6/6/2013

FUNÇÃO – Técnico de Usinagem Preparar e Programar Centro de Usinagem CNC dar correções em programas conforme medição Tridimensional, dar treinamento a Operadores de Centro de Usinagem CNC e auxilia a Liderança, Máquina, Heller 4 Eixos, Mazak quatro Eixos, DVC, Torno Romi, e Okuma. e também auxiliar no desenvolvimento na otimização e implementação de melhorias nos métodos, e processo.

▶ **Trabalhei na EMPRESA-EATOM LTDA. DO PERÍODO-01/02/2007 A 06/05/2010.**

▶ **Trabalhei na INTERMAC LTDA período 03/01/2015 a 12/06/2015 OPERADOR de CENTRO DE USINAGEM.**

▶ **Trabalhei de INSTRUTOR DE PROGRAMADOR DE CNC linguagem ISO E PROGRAMAÇÃO EM SOFTWARE CAM -EDIGECAM -POWER-MILL-MACHINI STRATEGIST na Escola THEWORLD CNC .**

CURSOS DE APERFEIÇOAMENTO:

Curso-Técnico de Segurança de Trabalho

Entidade- EETCS

Carga horária: **1600h**

Ano início 2016 conclusão 2018. já **concluído**

Curso Superior- Engenharia de Produção

Instituição- UNIFTEC

Cursando

Curso Superior -Tecnólogo em Fabricação Mecânica

Entidade-UCS (curso está trancado) faltam concluir mais o módulo 3-4-.

período-1600h

Curso-Operador e Programador de CNC Três Eixos Avançado,

Entidade-IN Company CNC

Carga horária 100h

Curso-Metrologia dimensional

Entidade-SENAI

Curso-leitura e interpretação de desenho

Entidade=EETCS

Curso =Auto CAD. 2 D 3 D

Entidade-Ideal Cursos

Curso-Informática avançado

Entidade-Ideal Cursos

Curso-Formação de Membros da CIPA


Entidade: Instrutor Jean Vagner Carnizella

Curso-Linguagem de Programação CNC Mazatrol Matriz (hcn 5000-ii)

Entidade-Mazak

Curso-Técnico de Segurança de Trabalho CONCLUIDO


Entidade- EETCS


Matérias-Cursos 


 Desenho Técnico- 80h

 Informática- 40h

 Linguagem Técnica I e II - 80h


 Organização e Normas -80h


 Processos de Conformação Mecânica - 40h


 Projetos e Trabalhos Práticos- I e II -80h

 Segurança do Trabalho I e II –120h


 Tecnologia Aplicada I e II - 80h

 Tecnologia da Construção- 40h

 Ergonomia- 80h

 Prevenção e Controle de Perdas -40h

 Proteção Ambiental -40h

 Psicologia do Trabalho -40h

 Tecnologia da Prevenção -120h

Curso- PROGRAMADOR DE CNC/ CAM -POWER-MILL- 35h

Entidade CADMAX

Curso -PROGRAMADOR DE CNC CAM EDGCAM -45h

EMPRESA -FERZZA LTDA

Curso- INTRODUÇÃO DE CARTA CEP-Controles de registros

Entidade-Micro INOX

Curso- PLANO DE REAÇÃO (USINAGEM)

Entidade- Micro INOX

Curso- CONTROLE DO PRODUTO NC-Identificação e Rastreabilidade

Entidade-Micro INOX.

Busco na Área de Programador de Centro De Usinagem CNC, e Preparador, área de Processos de Usinagem, Líder de Célula, Facilitador, Técnico de Usinagem, Líder de Usinagem etc...