

**André dos Santos de Melo**

Data de nascimento: 22/02/1985

Rua Osvaldo Aranha, 1788, apto 303 – Centro

Montenegro/RS CEP 95780-000

Telefone: 51 99624-7580 / 51 99573-7547 (recado)



---

**FORMAÇÃO**

Ensino Superior – Uninter Montenegro – Gestão Pública, concluído 2019.

Ensino Médio (conclusão julho/2016) – Colégio Stylus Portão

---

**EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL****JBS AVES – SEARA ALIMENTOS**

06/01/2016 – Operador de Expedição

29/09/2016 – Conferente II

01/09/2017 – 04/08/2020 - Controlador de Movimentação

Líder do controle de estoque, comandava a equipe abaixo do supervisor.

Contagem, conciliação e controle do estoque.

**In Haus Serviços de Logística**

09/09/2013 – 19/08/2015 Ajudante de serviços gerais

**Agrogen Desenvolvimento Genético**

10/01/2006 – Auxiliar de Produção

01/01/2007 – 12/03/2013 Operador de Produção

**Exército Brasileiro**

02/08/2004 – 03/06/2005 **Soldado**

Certificado de Reservista de 1ª categoria

**Bison Indústria de Calçados Ltda**

04/02/2002 – 03/10/2003 Auxiliar Industrial

---

**INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES**

- Curso de Qualificação para o Trabalho de Assistente de Serviços Administrativos/Recursos Humanos – SENAC 180 horas.
  - Informática Básica
  - Carteira Nacional de Habilitação – categoria B.
-