

# Angelo Taufer

Brasileiro, solteiro, 33 anos.

Rua Monsenhor Henrique Compagnoni 900. CEP : 95190000

Centro – São Marcos – RS

Telefone: (54) 999289100, (54) 3291-2027

E-mail: angelotaufer@gmail.com

## OBJETIVO

---

Áreas de Engenharia de Processos / Manufatura / Qualidade /Automotiva

## FORMAÇÃO

---

- Cursando Engenharia de Produção – UCS / FSG – 9º Semestre
- Técnico Automação Industrial – SENAI MECATRÔNICA - 2008
- Ensino Médio – Colégio Estadual São Marcos - 2006

## EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

---

- **2019 - 2023 – Gi Group / Volkswagen – Caminhões e Ônibus**

Cargo : Inspetor de Qualidade VW

Principais atividades: ; Inspeccionar o chassi de forma que veja se sofreu alguma alteração original de fábrica, fazer o funcional do veículo após o ônibus acabado antes de ser entregue para o cliente.

- **2018 – Unylaser – Produtos e Componentes Metálicos**

Cargo : Técnico De Métodos de Processos

Principais atividades: ; cronoanálise dos itens de produção; estimativas e cálculo do custo de fabricação; acompanhamento e direcionamento de fluxo de trabalho na área produtiva, acompanhamento de lotes-piloto; revisão em rotinas e documentações de processos e produção; estudo de layout; ; processos de usinagem, solda, estamparia e pintura; ferramentas da qualidade;

- **2017- Neobus S/A**

Cargo: Estagiário - Inspetor de Qualidade do Processo e do Produto

Principais atividades: Inspeção de qualidade do processo no produto nas fases de pré montagem, solda e chapeação do ônibus, inspeção de componentes de fabricação e produto acabado, atuação em melhorias de processo e montagem, acompanhamento de protótipos, try-out de dispositivos de solda, check-list da estrutura do produto e auxílio na revisão final do PDI.

- **2016 Eaton**

Cargo: Estagiário - Analista de Engenharia de Processos.

Principais atividades: Elaboração e revisão de instruções de trabalho; cronoanálise dos itens de produção; estimativas e cálculo do custo de fabricação; acompanhamento e direcionamento de fluxo de trabalho na área produtiva, acompanhamento de lotes-piloto; revisão em rotinas e documentações de processos e produção; estudo de layout; processos de usinagem, forjaria e tratamento térmico; ferramentas da qualidade; suporte para produção na realização de melhorias de produto e processo.

- **2014-2015 Endosul**

Cargo: Estagiário – Analista de Engenharia de Processos

Principais atividades: Elaboração e revisão de instruções de trabalho; acompanhamento na fabricação de lotes-piloto; revisão em rotinas e documentações de processos; dar suporte para produção na realização de melhorias nos processos de pintura.

- **2013-2014 Marcopolo Volare S/A**

Cargo: Estagiário - Inspetor de Qualidade do Processo do Produto

Principais atividades: Inspeção de qualidade do processo no produto nas fases de pré montagem, solda e chapeação do ônibus, inspeção de componentes de fabricação e produto acabado, atuação em melhorias de processo e montagem, acompanhamento de protótipos, try-out de dispositivos de solda e check-list da estrutura do produto.

- **2012-2013 – Agrale**

Cargo: Analista de Qualidade Metrologia

Principais atividades: Responsável pela medição através dos recursos das ferramentas de qualidade e de tridimensional das peças da produção dos setores da usinagem, estamparia, pintura, soldagem e montagem; fazer liberação de lote piloto; realizar auditoria 5s em setores da empresa.

- **2011-2012 – Agrale**

Cargo: Estagiário - Analista de Engenharia de Processos.

Principais atividades: Dar suporte a elaboração e revisão (RANC) de roteiros de fabricação, e de instruções de trabalho; levantamento (cronometragem e cronoanálise) dos tempos de produção; estimativas e cálculo do custo de fabricação; suporte a liberações de processo em projetos de produto (DPAR); estudos de capacidade produtiva e balanceamento de células de trabalho; programação e controle de produção; acompanhamento e

direcionamento de fluxo de trabalho na fabricação de lotes-piloto; revisão em rotinas e documentações de processos e produção da Norma ISO; estudo de layout; planejamento de entrega de produção e distribuição de componentes; processos de usinagem, solda, estamparia e pintura; ferramentas da qualidade; dar suporte para produção na realização de melhorias para a produção.

- **2010-2011 – Grupo Voges**

Cargo: Operador de Máquina de CNC e Convencional

Principais atividades: Responsável em operar máquina cnc e convencional para dar produção para a empresa.

## QUALIFICAÇÕES E ATIVIDADES PROFISSIONAIS

---

- Técnico Automação Industrial – SENAI – 2000 horas.
- Inspetor de Soldagem N1 – Parceiros Escola Profissionalizante – 200 horas.
- Leitura e Interpretação do Desenho Mecânico – MECATEC CURSOS PROFISSI – 80 horas.
- Metrologia Dimensional – MECATEC CURSOS PROFISSIONALIZANTES – 50 horas.
- CNC – TORNO E FRESA – SENAI – 80 horas.
- OPERAÇÃO E PROGRAMAÇÃO DE TORNO E FRESA – SENAI – 80 horas.
- SOLDA MIG/MAG – MECATEC CURSOS PROFISSIONALIZANTES – 30 horas.
- Informática – COMPUWAY INFORMÁTICA – 120 horas.
- Autocad 2D – DATA BRASIL – 20 horas.
- Inventor 3D – DATA BRASIL – 20 horas.
- Solidworks 2010 – Peças e Montagens – MAX 3D – 40 horas.
- Solidworks Avançado – SENAI – 40 horas.
- Solid Edge Fundamentos – Raihsa – 40 horas.
- Atualização Solid Edge ST2 – Raihsa – 8 horas.
- MASP – Metodologia de Análise e Solução de Problemas – AGRAL S/A – 12 horas.
- PPAP 4ª Edição – Processo de Aprovação de Peça da Produção – SENAI – 16 horas.
- FMEA – Análise de Modo e Efeito de Falhas Potenciais – SENAI – 16 horas.
- CRONOMETRAGEM E CRONOANÁLISE – CIC – CAXIAS DO SUL – 8 horas.
- PCP – PLANEJAMENTO e CONTROLE DE PRODUÇÃO MÓDULO I – CIC – 12 horas.
- PPCP – PLANEJAMENTO, PROGRAMAÇÃO E CONTROLE DE PRODUÇÃO – MOD II – 12 horas.
- Controle Estatístico do Processo – CEP 2ª Edição. – Qualimax – 16 horas.
- Tolerância de Forma e Posição – C.P.M – Agrale – 12 horas.
- CONHECENDO O SIST GESTAO DA QUALIDADE – AGRAL S/A – 4 horas.

Angelo Taufer  
Outubro/2023.

