

# André de Oliveira

---

<b>Informações Pessoais</b>	Estado Civil: Casado Naturalidade: Sapucaia do Sul Idade: 47 Rua: José Joaquim nº 68 - Bairro São José - Sapucaia do Sul - RS CEP 93218-210 E-mail: oliveiraandrede@msn.com	Nacionalidade: Brasileira Data de nascimento: 28/12/1970 Telefone: 51 995046918
<b>Documentação</b>	Carteira de identidade: 6052718258 Carteira Profissional: 92244 42 RS	CPF: 619672540-87
<b>Formação</b>	Curso Técnico em Mecânica -Escola Técnica Liberato Salzano Vieira da Cunha Engenharia Mecânica – 3º semestre – UNISINOS (trancado)	
<b>Idiomas</b>	Inglês Nível Básico	
<b>Experiência Profissional</b>	<p><b>Amvian do Brasil Ltda</b> (01/12/2017 a atual) <b>Técnico de Metrologia</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Medição e programação em tridimensional CNC Zeiss;</li><li>- Controle de calibração de instrumentos;</li><li>- M S A;</li><li>- Elaboração e Manutenção de planos de controle;</li><li>- C E P;</li><li>- Auditorias de produto; Layout e dispositivos de inspeção.</li></ul> <p><b>Aço Peças Oliveira</b> – (16/03/2015 a 25/10/17) <b>Gestor da Qualidade</b> (a partir de 10/2016)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Auditorias internas da qualidade,</li><li>- Analise de produtos não conformes,</li><li>- Treinamento operacional,</li><li>- Desenvolvimento e gestão de fornecedores;</li><li>- PPAP; MSA</li><li>- Indicadores,</li><li>- Gestão do pessoal do controle de qualidade,</li><li>- Gestor da ISO9001,</li><li>- Análise de Reclamações de clientes,</li><li>- Medição e programação em tridimensional CNC e manual,</li></ul> <p><b>Analista de PCP</b> (16/03/2015 até 10/2016)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Controle de prazos de entrega</li><li>- Recebimento de pedidos de clientes;</li><li>- Controle e compra de matéria-prima;</li><li>- Distribuição de tarefas na produção;</li><li>- Controle de peças prontas;</li><li>- Negociação de prazos;</li><li>- Envio de peças aos clientes;</li><li>- Feedback e follow up com clientes;</li><li>- Controle de itens terceirizados;</li></ul> <p><b>Lear do Brasil</b> – (02/10/2013 a 06/03/2015) <b>Auditor da Qualidade Pleno</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Líder da equipe de Inspeção de recebimento e retrabalho do 2º turno;</li><li>- Distribuir tarefas a equipe;</li><li>- Criar e atualizar planos de inspeção;</li></ul>	

- Analisar produtos não-conformes de fornecedores;
- Criar instruções de seleção e retrabalho;
- Suporte a Cliente, produção e logística em relação a itens de fornecedores;

**Weatherford ind. Com. Ltda.** – 07/08/2006 a 07/01/2008 e 10/05/2010 a 17/12/2012

**Inspetor de Qualidade / Técnico da Qualidade**

- Controle do custo da Não Qualidade;
- Análise de peças não conformes;
- Análise e inspeção de peças da produção;
- Emissão de relatórios de não conformidades;
- Resolução de problemas na produção e na linha de montagem;
- Indicadores;
- Melhorias;
- Data Book;
- Análise de peças em Garantia e Emissão de laudos técnicos;

**Sulmaq Microfusão-** 14/01/2008 a 30/04/20010

**Analista da Qualidade**

- Medição de ferramentas, matrizes, peças microfundidas e usinadas, dispositivos de controle e gabaritos utilizando os seguintes equipamentos: tridimensional; projetor de perfis; micrômetros; paquímetros, altímetro e rugosímetro;
- Responsável pela área de Metrologia e Calibração;
- Criação e elaboração de planos de controle para inspeção de recebimento;
- Participação nas equipes de APQP;
- CEP;
- Responsável pela realização e monitoramento dos estudos de M.S.A. na empresa
- Indicadores de desempenho do setor;
- Desenvolvimento de fornecedores na área de metrologia;
- Auditoria em fornecedores;
- Auditor de 5s;
- Instrutor interno em metrologia básica;

**GKN do Brasil Ltda** 31/03/1993 – 18/07/2005

**Analista da Qualidade no setor de Inspeção de Recebimento:**

- Responsável pelo setor de inspeção de recebimento;
- Participação no desenvolvimento de software para monitoramento de fornecedores;
- Medição de peças fornecidas por terceiros;
- Monitoramento dos indicadores do setor e dos indicadores dos fornecedores (PPM, RAC's);
- Elaboração dos procedimentos e instruções de trabalho do setor;
- Analise de PPAP de fornecedores;
- Auditorias internas e em fornecedores;
- Emissão de solicitação de Ações Corretivas aos fornecedores;
- Análise de planos de Ações Corretivas de fornecedores;
- Elaboração de plano de controle;

**Analista da Qualidade de Unidade de Manufatura:**

- Treinamento de operadores nas ferramentas da qualidade;
- Análise de Sucata;
- Manutenção de procedimentos e instruções de trabalho;
- Elaboração de planos de ações para reclamações internas e de clientes;
- Auditorias Internas da Qualidade;

**Analista da Qualidade de Laboratório de Metrologia:**

- Operação de máquina tridimensional, rugosímetros, projetor de perfis, Micro Hite, Contracer, Talysurf, Talyrond e Heliopan, entre outros;
- Elaboração e manutenção de instruções de trabalho;
- Treinamento de operadores em instrumentos de medição;
- Aferição de instrumentos de medição;
- Controle e manutenção de Poka Yokes da empresa.
- Participação em grupos de CCQ.

**Analista da Qualidade da Assistência Técnica à Clientes:**

- Análise dimensional e funcional de peças devolvidas por clientes;
- Emissão de laudos técnicos aos clientes;
- Emissão de planos de ações corretivas aos clientes;
- Visitas técnicas e apresentação do produto no site do cliente;
- Monitoramento dos indicadores da qualidade;
- Apresentação dos indicadores da qualidade à equipe da qualidade;
- Padronização dos relatórios técnicos e dos indicadores do setor;
- Desenvolvimento de planilhas de controle de custos e de devoluções em garantia;
- Desenvolvimento de sistema de análise técnica e apresentação de laudos a Renault;
- Auditorias internas da Qualidade, referenciadas nas normas ISO9001 e TS16949.

**Indústria de peças Inpel S.A. – 02/04/1991 – 25/03/1993****Inspetor da Qualidade**

- Inspeção máquina à máquina;
- Liberação de set-up;
- Análise metalúrgica de peças;
- Preparação de dispositivos de medição;
- Calibração de instrumentos de medição;

**Certificados  
Recebidos**

- ISO 9000 Auditor/Lead Auditor – PE Batalas – Certif. 14457 – 1998
- Tolerâncias Geométricas – SENAI CETEMP – 2000
- Auditorias Internas ISO TS 16949:2002 – Bureau Veritas – 2002
- Suspensões e Transmissões – SENAI Automotivo – 2004
- Sistema Toyota de Produção – Produtare – 2004
- PPAP – Metroquality – 2008
- ISO/TS 16949 – LCT - 2008
- Ensaio de Dureza – Metroquality - 2008
- Incerteza de Medição – Metroquality - 2008
- Metrologia - SENAI – 2008
- Medição tridimensional com Software Geopak-Win (Mitutoyo) – Dimenlab – 2009
- Treinamento em Ensaios de Detecção de trincas – Multiflux - 2009
- APQP e FMEA – ATOS – 2010
- Gestão Estratégica de Pessoas – Desenvolver- 2010
- M.S.A. 4º edição- Interaxus - 2013
- 8D – Interaxus -2014
- White Belt – Lear -2014
- Metrologia Básica – Exithum - 2014
- Interpretação de Desenho – Exithum – 2014
- Auditor Interno ISO9001 – 2017
- Programação Tridimensional Geopak - 2017

**Pretensão Salarial** A combinar

Declaro serem verídicas as informações prestadas no presente Curriculum Vitae, cujos dados poderão, a qualquer momento, serem comprovados.

Sapucaia do Sul, 20 de Julho de 2018.

André de Oliveira.