

ELISA MARIA RAUBER

Brasileira, Solteira, 34 anos

Rua Theodor Geiger, 105 Bairro Scharlau - São Leopoldo / RS

Tel. Cel.: (51) 98111 9020 / (51) 99160 5762

E-mail: el_rauber@yahoo.com.br

Linkedin: <https://www.linkedin.com/in/elisa-maria-rauber-b7803038>

OBJETIVO

Analista de Processo / Engenheira de Processo

FORMAÇÃO ACADEMICA

- Universidade Ritter do Reis – UNIRITTER – Campus Zona Sul, RS – Bacharelado em Engenharia Mecânica, conclusão julho 2018
- IFSUL – Instituto Federal Sul-rio-grandense – Campus Sapucaia do Sul –Técnico em Transformação de Termoplásticos, 2002 - 2003

EXPERIENCIAS PROFISSIONAIS

- 2017 -2018 (Junho a Maio) – Empresa Pincéis Atlas S/A - RS
Cargo: **Estagiária de Engenharia Mecânica**
Auxiliar no acompanhamento das análises e ações do Processo Produtivo;
Auxiliar na implementação de ações de melhoria contínua;
Acompanhamento de testes de moldes de injeção plástica e de matéria-prima;
Auxiliar na especificação e dimensionamento de máquinas e equipamentos (injetoras, equipamentos auxiliares como aquecedores de moldes, geladeiras industriais) e ferramentas necessárias para produção;
Auxiliar na elaboração de melhorias de layout;
Auxiliar no start up de novos processos e produtos;
Auxiliar na atualização de indicadores do setor;
Conhecimento em sistema SAP;

- 2008 -2017 (Novembro a Janeiro) – Empresa Indebras Ind. Eletromecânica Brasileira Ltda. - SP

Cargo: Analista de Processo de Injeção Plástica

Realizar Try-outs e corrida piloto em moldes plásticos para homologação de novos produtos;

Elaborar documentação técnica de processo de produtos vigentes e ou produtos novos (especificação de trabalho, ficha de liberação de processo, fluxo de processo e PFMEA);

Proporcionar suporte técnico à área industrial, e a programação de manipuladores 3 eixos;

Auxiliar na melhoria de moldes plásticos;

Realizar melhoria de processo de injeção plástica e linha de produção, visando redução de refugos e diminuição de problemas de produção;

Auxiliar na resolução de problemas com clientes internos e externos, utilizando ferramentas como 8D, diagrama Ishikawa (espinha de peixe), 5 porquês, diagrama de Pareto, planilha é não é, entre outros;

Elaborar planilhas de Carga máquina;

Estabelecer balanceamento de linha, calcular capacidade de máquinas injetoras e dispositivos;

Auxiliar na especificação e dimensionamento de máquinas e equipamentos (injetoras, equipamentos auxiliares como aquecedores de moldes, geladeiras industriais) e ferramentas necessárias para produção;

Auxiliar na cotação de novos produtos e equipamentos;

Determinar custos e realizar estudos de viabilidade para mudanças de processos;

Realizar auditorias internas ISO 9001, ISO/TS 16949 e ISO 14001;

Auxiliar no desenvolvimento de moldes plásticos;

Realizar leitura e interpretação de desenho técnico;

Conhecimento em software 3d (Solidworks / CREO Parametric) para realização de desenho técnico;

- 2007 -2008 (Abril a Fevereiro) – Empresa Balda Lumberg Technologies Brasil - SP

Cargo: Técnico em Plástico

- 2006 -2007 (Fevereiro a Dezembro) – Empresa Foxconn do Brasil Ltda - AM

Cargo: Técnico em Plástico

- 2005 -2006 (Janeiro a Novembro) – Empresa Perlos Ltda - AM
Cargo: **Técnico em Plástico**

EXPERIENCIAS PROFISSIONAIS NO EXTERIOR

- 2006 (Agosto a Setembro) – Foxconn China Ltda - CN
Cargo: **Técnico em Plástico**
Acompanhamento, desenvolvimento e aperfeiçoamento de técnicas de injeção convencional e de sobre injeção em filme plástico.

IDIOMAS

- Alemão - Nível Fluente
- Inglês – Nível Intermediário

CURSOS COMPLEMENTARES

- Cronometragem e Cronoanálise – 34 horas
- Solidworks – 80 horas
- FMEA – Análise do Modo e Efeito de Falhas - 4º ed. – 8 horas
- MFMEA – Análise de Modo e Efeito de Falhas potencial de máquina – 2ª ed. – 8 horas
- Operação e programação de Máquinas Injetoras ROMI – 20 horas
- LEP – “Label Error Proofing” – 16 horas
- Manipulação e Programação de Robô Star Seiki - 6 horas
- Lean Manufacturing teórico e prático – 4 horas
- Auditor interno ISO 9001:2008 - 24 horas
- Auditor interno ISO/TS 16949:2009 - 24 horas
- Auditor interno ISO 14001:2004 - 24 horas
- Metodologia 8D – 2 horas
- APQP – 2ª ed. – 8 horas
- Metodologia 8D – 2 horas
- MSA – 4ª ed. – 4 horas
- Treinamento de prevenção e combate a incêndio – NBR 14276/14277 – NR 16 e IT 17 – 16 horas
- Treinamento de Emergência Química – 16 horas