

Fabio Oliveira

Operador de Estação de tratamento de Efluentes

Brasileiro, casado, 38 anos, superior incompleto



Rua são jerônimo 765,
Mathias Velho, canoas/RS



(51) 9 95607867



fabio.olivier30@gmail.com

Possuo experiência no ramo industrial (metalurgia, siderurgia e química), sólidos conhecimentos dos processos de produção. Operador de máquina CNC (centro de usinagem) Operação completa de Tratamento de água e efluentes (ETE, ETA, ETEI) processo de micro filtração e osmose reversa. monitoramento, bombas dosadoras, coletas, cálculos e dosagens químicas, análises laboratoriais: Ph, alcalinidade, nitrogênio amoniacal, cloreto, cl-livre e decantometria. Operações com bombas pneumáticas e elétricas, manuseio de prensa desaguadora processo Físico/químico e biológico. Reatores bacteriológicos. Montagem de equipamentos

HABILIDADES

word	<div><div></div></div>
Excel	<div><div></div></div>
Power point	<div><div></div></div>
Internet	<div><div></div></div>
Sap	<div><div></div></div>

PERSONALIDADE

Responsável	<div><div></div></div>
Assíduo	<div><div></div></div>
Altruísta	<div><div></div></div>
Proativo	<div><div></div></div>
Trabalho em equipe	<div><div></div></div>

FORMAÇÃO

MSB-Centro universitário Moacyr s redes Bastos

Superior-Química 03/2011-12/2011

Rio de Janeiro-RJ (trancado)

Metrologia Básica 04/2010

Senai-RJ 40hrs

Sala de controle central (CCR) 04/2012

Bianchini+Fiergs 80hrs

Biodiesel

EXPERIÊNCIAS

Ritter Alimentos S.A 04/2017 – 12/2017

Operador de tratamento de efluentes industriais (ETEI)

Coletas, análises químicas e microbiológicas, dosagens químicas, manutenções, normas regulamentadoras, relatórios diários (check list) Motivo da saída: redução de funcionários

White Martins Soluções Ambientais 02/2014-08/2014

operação completa de tratamento de água e efluentes (ETE). operações com bombas elétrica e pneumática, manobras de linhas, operação de máquina MBR, osmose reversa, limpeza química, limpeza de filtros, análises químicas: ph, alcalinidade, nitrogênio amoniacal, cloreto, CL-livre e decantometria. Limpeza de caixas de gorduras, operação da estação através de sala de controle central (CCR)

Digicom S.A 03/2013 – 05/2013- Operador de máquina CNC

(centro de usinagem): calandramento de peças de aço de até 1" de acordo com as suas especificações técnicas. interpretação de desenhos técnicos, manuseio de talha elétrica e ponte rolante. Montagens de Equipamentos eletrônicos. Base logística das peças produzidas e Almoxarifado

Bianchini S.A (Biodiesel) 03/2012-12/2012 Operador de ETE

operador de produção Junior: sala de controle central e campo: processo de degomação: nível de pressão, bombas, centrífugas, reatores, dosagens de insumos, filtros, Câmara fria, torres de resfriamento e elevatórias, análises químicas e transesterificação e armazenamento. Op. de ETE (tratamento de efluentes industriais) responsável por todo o processo de tratamento. Verificação do Ph, e nível de oxigênio e temperatura, coletas, análises laboratoriais, dosagens químicas, manuseio de bombas dosadoras, aeradores, sopradores e elevatórias. Prensagem de lodo biológico

Vesúvius LTDA 01/2010-12/2010

Assistente de planejamento e controle de produção (PCP)

manutenção preventiva e corretiva, atuação com programação e controle de produção..