

Fernando Leandro da Silva Oliveira

Brasileiro, casado, 40 anos

Endereço – Rua: Alessandro Di Berardo, 1900 Casa 515 – Medeiros – Jundiaí – SP

Cep: 13212-448

Telefone: (11) 99443-6903 / E-mail: fernando.jp.leandro@gmail.com

OBJETIVO

Líder de Produção e Planejamento

FORMAÇÃO

- Tecnologia da Gestão da Produção.

Instituição: Anhanguera Educacional. Período: 2010 – 2014

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

Alpino Ind. Metalúrgica LDТА – Jundiaí SP

01 de novembro 2014 – 12 dezembro 2017

Cargo: Líder de PCP

Experiência como líder de PCP, análise de carteira, liderar almoxarifado, programar beneficiamento externo, programação de produção e acompanhamento da produtividade, baseado na norma ISO, Kaizen, 5S, Kanban, Leanmanufacturing e Follow up com fornecedores e clientes. Com foco na melhoria contínua de processos, qualidade e desempenho de produção. Sistema Integrado Totvs

Alpino Ind. Metalúrgica LDТА - Jundiaí SP

01 de junho de 2009 – 01 de novembro 2014

Cargo: Líder de produção

Experiência como líder de produção, análise e tomada de decisões relacionadas a produção, acompanhamento de rotinas da qualidade (ISO 9001), ações de manutenção preventiva e corretiva, melhoria contínua, indicadores de produtividade, treinamento de processos produtivos baseado na norma ISO, Kaizen, 5S, Kanban, Leanmanufacturing . Com foco na melhoria contínua de processos, qualidade e desempenho de produção. Sistema Integrado Totvs.

Alpino Ind. Metalúrgica LDТА – Jundiaí SP

23 de fevereiro de 1998 – 01 de março de 2008

Cargo: Preparador III

Entrei na empresa no dia 23 de fevereiro de 1998 atuando como ajudante de produção, em 01 de março de 2008 após passar por funções como operador de máquina, passei a função de Preparador III com as principais atividades: Programador de máquinas CNC até a data de 01 de junho de 2009.

QUALIFICAÇÕES E ATIVIDADES PROFISSIONAIS

Área de atuação: Planejamento e Produção

Em 01 de junho de 2009 ingressei na função de líder de produção, em 01 de novembro de 2014 passei a liderar a área de planejamento de chão de fábrica principais atividades:

- Elaboração de layout com foco no trabalho em Células de Manufatura, capacidade produtiva, Kaizen, Kanban e Leanmanufacturing;

- Organização e balanceamento na linha de produção;
- Elaboração de instrução de trabalho, tempos e métodos;
- Participação na elaboração de FMEA, APQP de novos produtos e Plano de Controle.

CURSOS/ TREINAMENTOS

- Técnico de Chão de Fábrica.
Instituição: Sindipeças, 8 horas
- Desenvolvimento de Competências de Liderança.
Instituição: Strong Solution, 20 horas.
- Tecnologia Mecânica e CNC.
Instituição: Senai, 64 horas
- Metodologia Kaizen.
- Projeto e Desenvolvimento Célula de Manufatura Suporte do pára-choque DaimlerChrysler
Instituição: C.R.W. Cost Reduction Working, 80 horas.