



JOSÉ JULIANO ANTUNES

Casado, 36 anos

Rua: Isidoro Cervelin nº 1213

2 filhos

Bairro: Desvio Rizzo / Caxias do Sul

Celular: 054-984337511

Cep: 95110-380

Celular: 054-984222088

Naturalidade: Lages SC

E-mail : julianoantunes700@gmail.com; julianoantunes38@ yahoo. com;

OBJETIVO

Suprir as expectativas desta instituição, desenvolvendo minhas atividades profissionais com responsabilidade e pondo em prática meus conhecimentos, contribuindo assim, para o benefício e crescimento da organização e profissional.

QUALIFICAÇÃO PROFISSIONAL

Sólida experiência de 14 anos em Planejamento Programação e controle de Produção dos quais mais de 7 anos como PCP no ramo têxtil , 5 anos no ramo automotivo (Encarroçadora de ônibus) e 2 anos no segmento plástico/fibra de vidro , onde atuei como programador PCP , Líder de PCP e supervisor de produção . Tendo na rotina: planejamento programação e controle da produção, análise e tomada de decisões relacionadas à programação e acompanhamento de rotinas no chão de fábrica, ações preventiva e corretiva, melhoria contínua, indicadores de produtividade, treinamento e reuniões dinâmicas junto a sua equipe para cumprimento de metas relacionadas ao faturamento e processos produtivos , baseado nos indicadores de programação Kanban, Ponto de reposição, MRP e Follow up com fornecedores, sistemas organizacional Kaizen,5S e Lean Manufacturing.

FORMAÇÃO ACADÊMICA

- **Uniftec Centro Universitário e Faculdade / Caxias do sul RS**
- **Curso Superior de Tecnologia em Logística**
- **Cursando 4º Semestre**

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

- **Sultextil Indústria de Tecido S/A Caxias do sul RS (2003/2011)**
 - **Auxiliar de PCP (2003/2006)**
 - **Analista PCP (2006/2011)**

Atividades:

- ✓ Planejar programar e controlar estoques através do plano mestres de programação (MRP) dos pedidos em carteira e previsões data de entrega.
- ✓ Programar, definir cronograma, seqüencial e prioridades da produção em máquinas de tingimento dentre os padrões de quantidade por carga máquina, visando atuar no processo de abastecimento contínuo das máquinas.
- ✓ Follow-up intensivo junto aos setores almoxarifado, vendas e fábrica sobre prazos e previsões de entrega.
- ✓ Acompanhamento junto ao chão de fábrica programado x realizado.
- ✓ Elaboração de relatórios com resultados positivos sobre metas atingidas, relacionadas a carteira de pedidos.
- ✓ Emitir e distribuir ordens na produção.

- **San Marino Ônibus Ltda. Caxias do sul RS (2011/2016)**
 - **Auxiliar de PCP (2011/2012)**
 - **Programador de PCP (2012/2014)**
 - **Líder de PCP (2014/2016)**

Atividades:

- ✓ Controle da programação através de métodos kanban, ponto de reposição e MRP
- ✓ Planejamento nas atividades dos funcionários no atendimento dos setores, liderando a execução de tais, atuando em capacitação e treinamentos dos PCP, auxiliando na contratação e demissão de funcionários.
- ✓ Elaborar reuniões dinâmicas de planejamento para atendimento das linhas de produção visando o cumprimento de datas de entregas dos ônibus para o cliente.
- ✓ Orientar a equipe no planejamento e controle da produção, de acordo com as políticas, objetivos e diretrizes pré-estabelecidas. Acompanhar desempenho e administrar conflitos, assegurando o cumprimento de metas.
- ✓ Criar e realizar os lançamentos de ordens de produção utilizando o software FOCCO.
- ✓ Realizar e acompanhar inventários de Insumos junto à produção.
- ✓ Análise de capacidade produtiva com relação à previsão de vendas.
- ✓ Acompanhamento da chegada do produto ao recebimento (almoxarifado)
- ✓ Participação como Líder ou membro em projetos de melhoria em diversos processos e setores da fábrica como: Aumento de produtividade, maior rentabilidade, redução de estoques, otimização de processos, atendimento de metas e indicadores propostos pela alta direção.

- **Plasmosul Indústria de Plástico Ltda. Caxias do sul RS (2017/2019)**

- **Programador de PCP (2017/2018)**
- **Supervisor de Produção (2018/2019)**

Atividades:

- ✓ Atuação nas áreas de produção e PCP, supervisionava 140 colaboradores diretos e indiretos
- ✓ Experiência na área de logística, comercial atendimento ao cliente, controle de produção, controle de máquinas e materiais utilizados no processo fabril e controle de desperdícios.
- ✓ Quando programador da fábrica era responsável por toda logística da empresa, entregas fornecedor x cliente ,Responsável pelo planejamento e controle da produção MRP
- ✓ Desenvolvimento e treinamento de equipes, recrutamento e seleção de novos colaboradores.
- ✓ Responsável pelo planejamento e execução do programa de conscientização para redução de desperdício de materiais (Indicadores)
- ✓ Atuava em reuniões com a direção da empresa, reuniões semanais com a liderança para definir o mix de produção, auditorias internas dos produtos, controle e qualidade do ferramental junto a fornecedores estratégicos, visitas externas frequentes a cliente para assim satisfação dos mesmos

- **OUTRAS INFORMAÇÕES**

- ✓ TOPDOWN INFORMÁTICA (Windows - Word - Excel - Power Point)
- ✓ CIC Câmara de Indústria e Comércio e Serviço de Caxias do sul.
 - PCP Programação e Controle de Produção 12 horas Módulo I
- ✓ CIC Câmara de Indústria e Comércio e Serviço de Caxias do Sul.
 - PCP Programação e Controle de Produção 12 horas Módulo II
- ✓ SULTEXTIL S/A– Treinamento e Desenvolvimento de Monitores
- ✓ UNIVERSUS Administração Empresarial.
 - Operador de Empilhadeira
- ✓ UNIVERSUS Administração Empresarial.
 - Leitura e Interpretação de Desenho /Metrologia.
- ✓ SAN MARINO ÔNIBUS LTDA (kaizen 44 horas)
- ✓ CIC Câmara de Indústria e Comércio e Serviço de Caxias do sul.
 - ✓ Formação de Líderes