



Fabio Oliveira

Assistente de Produção

Brasileiro, casado, 42 anos, Ensino superior incompleto .



Mathias velho-canoas/RS



(51) 9 95607867



fabio.olivier30@gmail.com

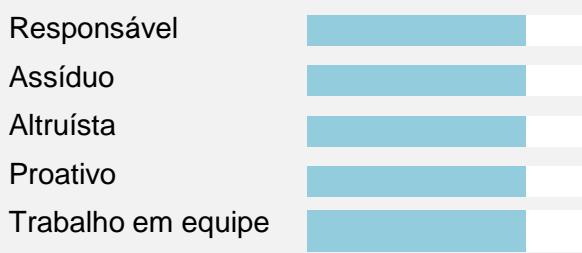
Possuo experiência no ramo industrial (**Metalurgia, Siderurgia e Química**), sólidos conhecimentos dos processos de produção. **Operador de máquina CNC**(centro de usinagem). **Montagem** de equipamentos eletrônicos , **Almoxarifado**: recebimento,conferência e distribuição de materiais.**Assistente de PCP** e controle de qualidade. Operação completa de Tratamento de água e efluentes(**ETE,ETA,ETEI**)processos de micro filtração e osmose reversa. Processo físico/químico e biológico E **Operações Logísticas em central de resíduos**



HABILIDADES



PERSONALIDADE



Disponibilidade: **Diurna**



FORMAÇÃO

Universidade Estácio de Sá

Gestão Financeira 09/2021

(cursando)

Metrologia Básica 04/2010

Senai-Rj 40hr

Auxiliar Administrativo

microlins 09/2006

Sala de controle central (CCR)

Bianchini+Fiergs 80hr

Biodiesel

04/2012

Química Básica(IPED)

vidrarias,esterilização,

Análises químicas -06/2010

EXPERIÊNCIAS

Taurus Armas 03/2021 - 09/2022

Operador de central de resíduos



Emissão de NF,MTR(manifesto de transporte de resíduos), logística reversa,cronograma de carregamento,sistema SAP.

Ritter Alimentos S.A 04/2017 – 09/2018

Auxiliar de meio ambiente (ETEI)



Coletas, análises químicas e microbiológicas,dosagens químicas,vidrarias,calibragens de equipamentos,manutenções,NR, relatórios diários e (chek list).

White Martins Soluções Ambientais 04/2014-08/2016



Assistente de tratamento de água e efluentes(esgoto).

Processo de ultrafiltração-MBR, osmose reversa. operacionalização através de sala de controle central(CCR) e campo.

Perto S.A 03/2013 – 10/2013- Operador de máquina CNC



(centro de usinagem): interpretação de desenhos técnicos, manuseio de talha elétrica e ponte rolante. Montagens de Equipamentos eletrônicos.Base logística das peças produzidas e Almoxarifado .

Bianchini S.A (Biodiesel) 03/2012-12/2012



Operador de produção Junior: sala de controle central e campo: processo de transesterificação(Biodiesel). Operador de ETE (processo físico/químico e biológico.)coletas, análises laboratoriais, dosagens químicas, manuseio de bombas dosadoras,aeradores,sopradores e elevatórias. Prensagem do lodo biológico .

Vesúvius LTDA 01/2010-02/2011



Operador de processo de produção de refratários

Cargo final: Assistente de PCP.emissão de notas de ordem de fabricação, NFs,solicitação de compras, nível de estoque, controle de qualidade das matérias primas, fluxograma semanal de produção, alimentação de planilhas.