



Fabio Oliveira

Assistente de Produção

Brasileiro, casado, 42 anos, Ensino superior incompleto.



Mathias velho-canoas/RS



(51) 9 95607867



fabio.olivier30@gmail.com

Possuo experiência no ramo industrial (**Metalurgia, Siderurgia e Química**), sólidos conhecimentos dos processos de produção. **Operador de máquina CNC**(centro de usinagem). **Montagem** de equipamentos eletrônicos, **Almoxarifado**: recebimento, conferência e distribuição de materiais. **Assistente de PCP** e controle de qualidade. Operação completa de Tratamento de água e efluentes(**ETE, ETA, ETEI**) processos de micro filtração e osmose reversa. Processo físico/químico e biológico E **Operações Logísticas em central de resíduos**



HABILIDADES

word	<div><div></div></div>
Excel	<div><div></div></div>
Power point	<div><div></div></div>
Internet	<div><div></div></div>
SAP	<div><div></div></div>
Auxiliar Administrativo	<div><div></div></div>



PERSONALIDADE

Responsável	<div><div></div></div>
Assíduo	<div><div></div></div>
Altruísta	<div><div></div></div>
Proativo	<div><div></div></div>
Trabalho em equipe	<div><div></div></div>



Disponibilidade: Diurna



FORMAÇÃO

Universidade Estácio de Sá

Gestão Financeira 09/2021

(cursando)

Metrologia Básica 04/2010

Senai-Rj 40hr

Auxiliar Administrativo

microlins 09/2006

Sala de controle central (CCR)

Bianchini+Fiergs 80hr

Biodiesel

04/2012

Química Básica(IPED)

vidrarias,esterilização,

Análises químicas -06/2010



EXPERIÊNCIAS

Taurus Armas 03/2021 - 09/2022

Operador de central de resíduos

Emissão de NF,MTR(manifesto de transporte de resíduos), logística reversa, cronograma de carregamento, sistema SAP.



Ritter Alimentos S.A 04/2017 – 09/2018

Auxiliar de meio ambiente (ETEI)

Coletas, análises químicas e microbiológicas, dosagens químicas, vidrarias, calibrações de equipamentos, manutenções, NR, relatórios diários e (check list).



White Martins Soluções Ambientais 04/2014-08/2016

Assistente de tratamento de água e efluentes(esgoto).

Processo de ultrafiltração-MBR, osmose reversa. operacionalização através de sala de controle central(CCR) e campo.



Perto S.A 03/2013 – 10/2013- Operador de máquina CNC

(centro de usinagem):. interpretação de desenhos técnicos, manuseio de talha elétrica e ponte rolante. Montagens de Equipamentos eletrônicos. Base logística das peças produzidas e Almoxarifado .



Bianchini S.A (Biodiesel) 03/2012-12/2012

Operador de produção Junior: sala de controle central e

campo: processo de transesterificação(Biodiesel). Operador de ETE (processo físico/químico e biológico.)coletas, análises laboratoriais, dosagens químicas, manuseio de bombas dosadoras, aeradores, sopradores e elevatórias. Prensagem do lodo biológico .



Vesúvius LTDA 01/2010-02/2011

Operador de processo de produção de refratários



Cargo final: Assistente de PCP. emissão de notas de ordem de fabricação, NFs, solicitação de compras, nível de estoque, controle de qualidade das matérias primas, fluxograma semanal de produção, alimentação de planilhas.