

CURRICULUM VITAE

Ademir Fábio Schmidt (não fumante)
Rua Monteiro Lobato Número 460, Ap 302
Bairro Rui Barbosa
CEP 95780000 – Montenegro – RS
ademirfbios@gmail.com
ademirsch@yahoo.com.br
(54)996675377

Objetivo profissional.

Gerente industrial
Coordenador de produção
Supervisor de produção.
Supervisor de processos
Analista de métodos e processos,
Técnico em metalurgia.
Analista da qualidade, Técnico em qualidade.

Formação.

Técnico em Metalurgia (EETCS)
Técnico em Microfusão (ETFAR UCS)
Técnico em Metalurgia (ETFAR UCS)
Gestão da Qualidade (Superior, 40% concluído)
Administração (Superior em andamento)

Cursos de Aperfeiçoamento.

Sistema de Gestão para laboratório de ensaios e calibração
ISSO/IEC 17025:2005
Tratamento térmico e termoquímico.
Gestão da Metrologia.
Ferramentas da qualidade Auditor Interno.
ISSO TS 16949 De olho na qualidade: 5s
Ensaios de dureza.
KAIZEN.
Informática
Curso de ponte rolante.
EI- Empreendedor Individual
Língua Alemã. (em andamento)

Informações Pessoais.

Nacionalidade: Brasileira Data de Nascimento: 17/03/1979

Estado Civil: Casado

Filhos: 01 filho (2,5 anos) 01 enteada (18 anos)

Histórico Profissional.

Empresa: Universidade de Caxias do Sul (UCS)

Período: Maio de 2008 a fevereiro de 2011.

Atividades desenvolvidas: Técnico de Laboratório; (Laboratório credenciado a Rede metrológica RS e ao Inmetro). Ensaios diversos na área de mecânica. (Ensaios de tração compressão, durezas, análises químicas, fadiga, charpy, dobramento, análise de soldas, pressão interna, embutimento, etc...)

Realização de procedimentos de ensaios e procedimentos de operação através das especificações da norma ISSO/IEC 17025:2005. Ensaios diversos feitos através de especificações de normas específicas, acompanhamento nas aulas práticas dos cursos de engenharia.

Empresa: Dambroz S/A

Período: Março de 2011 a julho de 2013.

Atividades desenvolvidas: Análises química e metalográficas, correção de cargas de forno de indução, ensaios de areias para moldagem, ensaios mecânicos, ensaios de dureza. Desenvolvimento e unificação de ligas metálicas. Desenvolvimento e acompanhamento de tratamento térmico de têmpera e revenimento internamente (Têmpera em água). Líder de produção (Acabamento), líder de produção (Moldagem).

Empresa: Fundimisa Fundição e usinagem.

Período: Setembro de 2013 até Junho de 2014.

Atividades desenvolvidas: Supervisor de produção Moldagem. Com ênfase em produtividade, redução em refugos, qualidade e organização/limpeza.

Empresa: Forcast Metalurgia

Período: novembro de 2014 até outubro de 2018

Atividades desenvolvidas. Supervisor de produção Moldagem Cold Box e pep Set, desmoldagem Jateamento, corte, rebarbarão, tratamento térmico, Controle de qualidade e expedição, programação (PCP) requisição de consumíveis destas áreas

Empresa: Industria Metalurgica Lorscheitter

Período: outubro de 2018 até o setembro 2019

Atividades desenvolvidas. Gerente de produção, Ênfase em aumento de processo de moldagem, diminuição de custos e de refugo, Melhorias continuas, desenvolvimento e treinamento de pessoas, Ajustes e instalações de novos equipamentos, acompanhamento de desenvolvimento de novos clientes e itens

Empresa: Industria Metalurgica Lisibraz

Período: setembro de 2019 até o setembro 2020.

Atividades desenvolvidas. Gerente industrial, correspondente a todas as atividades relacionadas a produção. Sistema de compras, desenvolvimento de produção de itens e ligas novas, melhoria contínua, e aumento de produção com redução de refugos. Atuando diretamente na contratação e desligamento de colaboradores.

Pretensão Salarial. Compatível com a função a desempenhar.
Possível contratação como pessoa jurídica.