

## Carlos Volmir da Silva

---

**Endereço:** Cidade Nova, Caxias do Sul, Rio Grande do Sul.

**Telefone:** (54) 9 9978-1731

**E-Mail:** carlosvosilva30@gmail.com

**URL LinkedIn:** [www.linkedin.com/in/carlos-volmir-silva](http://www.linkedin.com/in/carlos-volmir-silva)

Brasileiro, 49 anos, Casado.

---

**Objetivo: Engenheiro Mecânico | Engenheiro de Produto | Analista de Engenharia | Analista de Projetos**

### **Síntese das Qualificações**

Profissional com MBA em Gerenciamento de Projetos, graduado em Engenharia Mecânica, com mais de 20 anos de experiência na área, atuando em empresas nacionais e multinacionais de grande porte do segmento de fabricantes de máquinas para envase de produtos saneante, clorados, limpeza, cosméticos, embalagem intermediária e embalagem final de linha; encarregadora para o setor de transporte de pessoas; matrizaria e fabricante de máquinas para calçados. Expertise em gestão de projetos, projetos mecânicos, desenvolvimento de novos produtos, testes, ensaios e validação de produtos. Sólido conhecimento em elaboração de relatórios gerenciais e acompanhamento de indicadores de desempenho. Profissional altamente capacitado para trabalhar em equipe, dinâmico, com iniciativa, facilidade de aprendizado e de bom relacionamento interpessoal, dedicado às funções e focado em resultados e redução de custos. Organizado, responsável e flexível.

**Palavras-chave:** Gestão de projetos, engenharia mecânica, projetos mecânicos, desenvolvimento de produtos, testes e ensaios, validação de produtos, Kaizen, Lean Manufacturing, relatórios gerenciais, indicadores.

### **Formação Acadêmica**

**MBA em Gerenciamento de Projetos** – *Concluído em 2019*

Centro Universitário da Serra Gaúcha – FSG

**Ensino Superior em Engenharia Mecânica** – *Concluído em 1998*

Universidade de Passo Fundo – UPF

### **Formação Complementar**

- Pneumática Básica, MICRO AUTOMAÇÃO – 2006
- PCP Módulo Básico, CIC – 2004
- Mill Manufacturing Process – 2000
- Mecânica Geral, SENAI – 1990

### **Informática**

Pacote Office: Avançado

Tds Erp, Sap, Pdm, Solidworks, Autocad e MS Project

### **Idiomas**

Inglês: Intermediário - ESCOLA GRAU MÁXIMO – 2013

Espanhol: Básico

### **Projetos**

- Implementação de métodos básicos de gestão de projetos em uma matrizaria.
- Revitalização de um espaço de convivência: projeto desenvolvido em uma casa de acolhimento de crianças e adolescentes, objetivo era restaurar paredes, iluminação, móveis, para dar uma ideia mais acolhedora aos acolhidos neste lar, projeto obteve 100% de êxito, recursos foram adquiridos através de arrecadações, doações, mão de obra de alunos, e apoiadores do projeto, este projeto serviu de base para o MBA de gerenciamento de projetos.

### **Experiência Profissional**

**Keko Acessórios – 21/2023 até o momento**

**Cargo: Analista de Engenharia pleno**

- Analista de engenharia de desenvolvimento de acessórios automotivos.
- Analista dos processos de gestão de projetos aplicando a metodologia APQP.
- Análises e acompanhamentos de ensaios.
- Elaboração e acompanhamento dos cronogramas, follow-up do projeto com cliente.
- Avaliação de especificações técnicas do produto.
- Facilitador de interação com demais áreas da empresa e clientes, com a finalidade de atender os objetivos dos projetos.
- Apresentação de relatórios de produtos novos, em desenvolvimento ou que necessitam de melhorias.

**Robopac – 07/2017 a 17/2023**

**Cargo: Analista de Engenharia Sênior**

- Projetos de máquinas para armação de caixas, encaixotadoras, seladoras, posicionadores de frascos, palitizadores e envasadoras.
- Atuação em desenvolvimentos de produtos.
- Análises e acompanhamentos de ensaios.
- Fabricação e validação de produtos.
- Levantamento de custos de matéria prima.
- Atuação na estruturação de custos dos produtos e padronização.
- Pesquisa e desenvolvimentos de fornecedores.
- Análise e avaliação de produtos dos concorrentes.
- Apresentação de relatórios de produtos novos e/ou melhorias.
- Apresentação de relatórios de custos planejado/executado.

**Principais resultados:** (1) Reengenharia de uma armadora de caixas, resultado final foi baixar o custo final do equipamento em 15%, aumentar a produtividade para 25 caixas por minutos, anteriormente a produção máxima era de 18 caixas por minuto, resultando aumento em mais de 35%. (2) Estruturação modularização de custos de produtos, gerado um bancos de dados para configurar equipamentos gerando custos mais próximo do projeto real, no momento da geração de cotação de equipamentos.

**Marcopolo – 01/2010 a 04/2017**

**Cargo: Projetista Mecânico**

- Projetos de máquinas e equipamentos, tais como projetos de perfilhadoras de chapas, dobradeiras, curvadoras de tubos, projetos de gabaritos de solda manual e robotizada, gabaritos para montagem.
- Avaliação e acompanhamento de testes.
- Validação das máquinas e equipamentos.

**Gama Indústria de Matrizes – 09/2006 a 07/2009**

**Cargo: Projetista**

- Projetos de moldes de injeção de termoplásticos e molde de injeção de alumínio sob pressão.
- Ajustes e melhoria de moldes.
- Desenvolvimento e criação de novos moldes.
- Avaliação e validação do projeto ao teste final do molde.
- Avaliações de riscos de fabricação.

**Máquinas Sazi – 07/2005 a 08/2006**

**Cargo: Engenheiro Mecânico**

- Projetos de máquinas para calçados.
- Desenvolvimentos de novos produtos.
- Avaliação, testes, ensaios e validação de novos produtos.
- Avaliação de riscos de segurança dos produtos.

**Gama Indústria de Matrizes – 01/2001 a 07/2005**

**Cargo: Projetista**

- Detalhista de moldes de injeção termoplásticos e de moldes de injeção de alumínio sob-pressão.
- Detalhistas de eletrodos de cobre e grafite.
- Análise de PCP.

- Análise dos processos produtivos, avaliação da carga máquina, avaliação dos gargalos de produção.
- Montagem e análise de Relatórios de não conformidades.
- Montagem e análises de relatórios dimensionais.

**GDC Industria de Maquinas e Equipamentos – 06/1999 a 07/2000**

***Cargo: Programador de CNC***

- Programação e Operação de Centro de Usinagem.
- Programação e Operação de Eletro a Fio.
- Detalhamento 2D de moldes de injeção.

**Fundação Universidade de Passo Fundo – 08/1997 a 05/1999**

***Cargo: Operador/Programador de CNC***

- Programação e Operação de Centro de Usinagem.
- Operação de torno mecânico, fresadora universal, furadeiras de bancada e radial, tornos copiadores, geradoras de engrenagens e furadeiras por coordenadas.

**Menegaz S/A – 04/1989 a 09/1992**

***Cargo: Torneiro Mecânico***

- Operação de torno mecânico, furadeiras de bancada.
- Ingresso na empresa como estagiário do SENAI, desempenhando atividades gerais, tais como operações de bancada, operação de furadeiras de bancada, operação de fresadoras universais.