

Matheus Santos Valmorbida

Tel: (51) 99128-3918

E-mail: matheus.valmorbida@gmail.com

CREA: RS234189

Endereço: Rua Porto Alegre, 317/Canoas-RS

Data de nascimento: 07/03/1993 - 25 anos

Estado Civil: Solteiro

OBJETIVO - Engenheiro de Produto / Engenheiro de Processos

Resumo:

Engenheiro Mecânico com 5 anos de experiência em processos produtivos e desenvolvimento de produto, com enfoque em usinagem e projetos mecânicos. Participei de diversos projetos de validação de produtos, bem como a implementação de novos itens em uma linha produtiva seguindo a metodologia Lean Manufacturing. Como engenheiro, destaco o trabalho em equipe, a disponibilidade ao aprendizado e a ambição como elementos primordiais do sucesso.

Formação

Bacharelado em Engenharia Mecânica – UFRGS (Concluído em 07/2018)

Experiências e Atividades

GKN Off-Highway Powertrain – 08/2017 a 09/2018

Estágio em Engenharia de Processos e Qualidade do Produto

- Mapeamento, desenvolvimento e controle dos processos pertinentes à linha de produção (usinagem geral, tratamento térmico, montagem e controle dimensional).
- Aplicação de Ferramentas da Qualidade e Core Tools (APQP, MSA, PPAP, PFMEA e CEP) para controle, supervisão e implementação do projeto de novos itens para fabricação.
- Auxílio na elaboração de documentação de aprovação e submissão de novos itens ao cliente.
- Elaboração de escopo e encargo da execução de testes de validação de novos itens de produção. Elaboração e supervisão de Planos de Controle para todos itens de fábrica.
- Auxílio no plano de melhoria contínua e redução de custos dos processos de usinagem.
- Projeto e desenvolvimento de equipamentos, dispositivos e ferramentas para possibilitar usinagem e produção dentro das tolerâncias de projeto.
- Contato diário com colaboradores de plantas situadas nos Estados Unidos, Itália e China, buscando a manutenção de processos produtivos e a qualidade do produto.

LAMEF UFRGS – 05/2013 a 08/2017

Analista Técnico – Iniciação Científica

Experiência no Laboratório de Metalurgia Física (LAMEF), grupo de Tecnologia Submarina. O grupo se dedica majoritariamente a testes de validação de dutos e tecnologias envolvidas no universo de condução e extração de petróleo. Conta como principal parceiro a Petrobrás.

Matheus Santos Valmorbida

- Projeto e desenvolvimento de bancadas de teste/sistemas que transmitam as solicitações mecânicas semelhantes às condições reais de uso para cada amostra em estudo.
- Projeto/modelagem de dispositivos específicos para uso nos ensaios realizados pelo grupo.
- Análise de esforços e tensões nos dispositivos e bancadas utilizando simulação numérica, a fim de otimizar o projeto elevando a confiabilidade quanto a falhas, além de selecionar o material adequado.
- Cálculos no campo de Mecânica da Fratura e Fadiga para componentes e dispositivos.
- Realização de relatórios técnicos durante/após a realização dos testes.
- Auxílio na montagem, manutenção e funcionamento dos equipamentos utilizados para realização dos testes.

OTMZA Assessoria em Engenharia

Novembro 2014 / Março 2016

Membro fundador e diretor da OTMZA Assessoria em Engenharia, Empresa Júnior do curso de Engenharia Mecânica/UFRGS. Empresa criada para promover, de maneira democrática, a primeira experiência profissional para os alunos do curso de Engenharia Mecânica filiados a ela. Proporciona a resolução de problemas reais de engenharia para as empresas parceiras, com auxílio e acompanhamento do corpo docente da Universidade. Tem também como objetivo a formação e desenvolvimento da Liderança.

Bacharelado em Engenharia Mecânica – UFRGS

Março 2011 / Julho 2018

Trabalho de Conclusão: Influência dos parâmetros de usinagem sobre o acabamento dos furos gerados no aço Hardox 450.

Láurea Acadêmica de Melhor Trabalho de Conclusão na área de Projetos e Fabricação no semestre 2018/1.

Idiomas

Inglês – Fluente

Italiano – Intermediário

Espanhol – Intermediário

Qualificações

White Belt Lean Manufacturing Six Sigma – FM2S (2018)

Softwares de Engenharia: SolidWorks; AutoCAD; Abaqus/CAE

Excel, Word e PowerPoint: Intermediário

Palavras Chave: Processos; Lean Manufacturing Six Sigma; Desenvolvimento de Produto; Teste de Validação; Usinagem; Projeto Mecânico; Modelagem; Análise Estrutural; Seleção de Materiais; Simulação Numérica; Qualidade; Ferramentas da Qualidade; Controle Dimensional.