

JO ADIAS NASCIMENTO FIEL

Crea nº 261100193-6

Rua Marconi, 180 – Vila Ema –
09425-050 – Ribeirão Pires – SP - Casado, Brasileiro,
☎ 11 55 4821 -3666 Cel 5511 94102-6781

✉ Joadias_fiel@ig.com.br [linkedin.com/in/joadias-nascimento-fiel-97994623](https://www.linkedin.com/in/joadias-nascimento-fiel-97994623)

OBJETIVO

Engenheiro de Qualidade Fornecedor / Engenheiro de Desenvolvimento Produto/Processo

QUALIFICAÇÃO

Profissional com experiência, graduado em Engenharia em Processo de Produção com vivência na linha automotiva e linha branca em empresas de médio e grande porte, desenvolvendo e coordenando programas local e global com montadoras: Toyota / Ford / Volkswagen & Man / PSA / GM / Volvo / Jaguar Renault /Mitsubishi/Suzuki e Nissan. Linha Branca: Bosch/Electrolux/Whirlpool/Atlas/Metalfrio/Taiff. Desenvolvimento de novos fornecedores nacionais e importados (commodities: químico, borracha, plástico, metálico e tratamento superficial, como galvanização, epóxi, líquido, anodização e ktl. Experiência em rotinas com fornecedores aplicando auditorias de VDA 6.3 + requisitos dos clientes Monitoramento através de indicadores de qualidade e performance via GSE (Global Supplier Evaluation) Homologação do componente desde a fase de protótipo, dispositivos de testes e validação do PPAP. Implementando a cultura da melhoria contínua através de Kaizen (englobando material, fluxo de produção, embalagem, dispositivos de controle e segurança e ferramentas da Qualidade ex: MASP/PFMEA/APQP/A3. Experiência na China com processo / desenvolvimento / homologação e try-outs. Experiência na homologação de fornecedores na Alemanha e Estados Unidos.

FORMAÇÃO ACADÊMICA

Engenharia Processo de Produção - UNIA – Santo André /SP – Concluído – Jan 2010

Técnico em Mecânica – ETE Júlio de Mesquita – Santo André/SP – Concluído – Dez/1998

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

Kautex Textron do Brasil Ltda –Engenheiro Qualidade Fornecedores – Desde setembro /2012

Atividades:

Garantir a qualidade das peças compradas e promover a melhoria contínua dos fornecedores.

Responsável pelas atividades relacionadas com qualidade para partes compradas, dentro da fase de produção, em particular para gerenciamento de reclamações dos fornecedores e atualizar a lista de avaliação de fornecedores. no estágio de transição da fase de desenvolvimento do produto para a produção em série, o SQA trabalha em conjunto com o gerente responsável pelos programas, para fechamento de todos os problemas relacionados à qualidade dos fornecedores reportando ao gerente local e regional.

Processo de homologação para novos fornecedores, realizar auditorias e monitora através do portal todo o gerenciamento de reclamações, certificações e índice de qualidade.

Organiza o kick off meeting para novos programas junto à cadeia de fornecedores, participa da decisão de compras.

Gerencia todo o desenvolvimento de APQP para novos programas com report local e global em sistema de farol com o plano de ação estabelecido.

Participar de reuniões local e global através de conferencia.

Análise e aprovado toda gestão de PPAP com carregamento na plataforma Global de documentação.

Garante e organiza toda a gestão de amostras experimentais junto aos clientes desde a fase de pre lançamento até serie. Gere a área vermelha com tratativa que envolve time interno e fornecedores.

Responsável direto pela gestão de modificação junto a cadeia de fornecedores

Acompanha toda a gestão de desenvolvimento e aprovação de ferramenta junto aos fornecedores.

Realiza report aos clientes sobre status do desenvolvimento com nível de escalonamento.

Homologa fornecedores para ferramentas (CDR /Injeção etc)

. Paranoá Tapetes Automotivo: Coordenador de Desenvolvimento - Jan 2010 á Jun 2012

Atividades:

Desenvolvimento de novos fornecedores gestão do APQP /PPAP- 7 colaboradores diretos

Gestão do planejamento e controle de novos programas junto a montadoras e sistemistas.
Resolução de Problemas
Assegurar os requisitos do produto e processo (Confiabilidade, Custo, Qualidade, Volume e Segurança)

Arnaldo Pollone Estampados – Analisa de Desenvolvimento Produto/Processo – Jan /2005 a Jun 2009

Atividades: Coordenação dos principais programas	Itens desenvolvidos
Programa 23X NF- Volkswagen SBC/Taubaté	Item desenvolvido Perfis
Programa Viva- GM-	Rack de Teto Transversal
Programa B402- e H 534- Ford	Perfis de Porta
Programa TR4- Mitsubishi	Rack de Teto Transversal

BSH Continental Eletrodomésticos – Analista de Fornecedores – Out 1994 á Jul. 2004

01/03/2000 – 22/07/2004 – Analista de Desenvolvimento de Fornecedores

09/02/1998 – 28/02/2000 – Modelador de Protótipos

01/03/1996 – 08/01/1998 – Montador de Protótipos

01/10/1994 – 26/02/1996 – Ajudante Geral

Idiomas:

Inglês [intermediário] – Cursando – Expertise English School

Português - Nativo

Treinamentos e Certificações:

APQP – Alemanha 2015- Kautex

Homologação de Fornecedores – SCA- Estados Unidos 2017

VDA 6.3 QMC- IQA- Nov 2018

Auditor IATF- IQA – Fev 2017

RPS – VW Argentina- 2008

Requisitos Especifico -VW

Treinamento Ambiente SAP

Treinamento de GPDS e Global Phased PPAP- Ford/Setec

Leitura e interpretação de desenho técnico (Cursos Piping)

MASP/PDCA (Métodos e Análise de Soluções de Problemas (Vital Qualit Consultoria)).

FMEA (Análise e Modo de Falhas Potenciais (Setec Consultoria)

PPAP (Processo de Aprovação de Peça de Produção) (Vital Qualit Consultoria)

APQP (Planejamento Avançado da Qualidade do Produto) (Vital Qualit Consultoria)

CEP (Controle Estatístico do Processo) (Vital Qualit Consultoria).

Controle de medidas (Paquímetro, Micrometro) (Senai Vila Alpina).

Housekeeping/ 5S (Arnaldo Pollone)

QSB- Formel D- GM/Fiat

Treinamento Sistema RPS - Sala de MEDIDASVW

Introdução ao Custo Objetivo (BSH Continental)

Noções de Catia V4 E V5

Requisito Especifico/Global APQP GM –Interaction Plexus

Elaboração de QPN elaboração de proposta técnica para os clientes: PSA/GM

Treinamento e Conceito em Desenvolvimento de Dispositivo de Controle e Solda (A. Pollone)

Treinamento e Conceito de Embalagens de Processo e Produto Acabado (A. Pollone)

Treinamento Técnico Borrachas- Flex Lab.

PMR-Kautex