

Residência atual:

Rua: Rua General Câmara – 1852 APTO 42

Bairro: Panazzolo

(54) 9905.1971 - **MARCIO**

C.E.P. 95082-070

Cidade: Caxias do Sul - RS

e-mail: marchrib@hotmail.com

Marcio Machado Ribeiro

Dados pessoais:

- Idade: 46 anos
- Estado Civil: Casado
- Filhos: Dois (M -20 e F – 12)
- Natural de: PORTO ALEGRE – RS.

Formação: Técnico Mecânico (Universidade Federal de Santa Maria, UFSM – RS).

Curso Superior: Até o 4º Semestre (Universidade de Caxias do Sul – UCS).

Acadêmico em: Engenharia de Produção.

Experiência Profissional:

- Sólida vivência da Gestão e atividades de Produção Industrial, planejando, organizando e supervisionando rotinas da Produção, dentro das especificações e padrões de qualidade, quantidade, custos além dos prazos estabelecidos.
- Na análise e execução de trabalhos voltados a redução de custos.
- Trabalhos direcionados as necessidades de desenvolvimento, Layout e processos para o aumento da eficiência – OEE.
- Conhecimento nas aplicações das Matérias Primas – ABS – PP – PSAI – PVC - PA – PA66 – PC – PE – Noryl – PET.
- Experiência em produtos de Linha Branca – Automotiva – Construção Civil – Transportes – Agrícola dentre outros.
- Experiência com desenvolvimento e manutenções de Moldes.
- Uso prático das Ferramentas de Gestão Industrial como: PDCA – 5W2H – 5s – Lean Manufacturing – Kaizem – Kambam.
- Desenvolvimento, acompanhamento na formação de Equipes de Liderança.
- Na minha atuação profissional trabalhei em indústrias no ramo Metalúrgico e Plástico, de médio e grande porte.
- Desempenhei ainda funções em: Projeto e Desenvolvimento de Produtos, Fundição e Injeção de Polímeros, Usinagem, Ferramentaria, Manutenção Industrial e Manutenção de Moldes, nas áreas de Qualidade, Métodos e Processos, em Produção e Linhas de Montagem além de Reciclagem.

Empresa: ATLAS ELETRODOMÉSTICOS LTDA.

Cargo: Supervisor de Injeção

Período: Outubro 2003 a maio de 2006.

Empresa: SULBRAS MOLDES E PLÁSTICOS LTDA. (Caxias do Sul – RS e Salto SP)

Cargo: Supervisor / Gestor de Manufatura.

Período: Maio de 2006 a Dezembro de 2013.

Empresa: NTC - INDÚSTRIA MECÂNICA LTDA.

Cargo: Gestor de Produção

Período: Fevereiro 2014 a Fevereiro 2015.

Empresa: SULPET PLASTICOS.

Cargo: Gerente Industrial

Período: Abril 2015 a Agosto 2018.

Conhecimentos aplicados ao Cargo.

- ✓ Coordenar equipes de trabalhos em três turnos, chegando até 150 colaboradores.
- ✓ Conhecimento nos processos de Montagens. (Linhas e células).
- ✓ Execução no aperfeiçoamento dos processos, equipamentos ou ferramental.
- ✓ Controle e planejamento na Compra de matéria prima, direto ao setor de compras.
- ✓ PCP - Planejamento e programação de produção, ajustando disponibilidades, volumes e prazos conforme necessidades do Comercial.
- ✓ Acompanhamento técnico junto a injetoras, visando soluções para problemas, ou incluindo a compra de novos equipamentos.
- ✓ Trabalhos focados no desenvolvimento da equipe, para a redução de custos operacionais e no produto final. (Rejeição de desperdícios.)
- ✓ Tray-out de moldes novos, incluindo à terceiros.
- ✓ Redução de estoques (matéria prima, produto em processo e também acabado).
- ✓ Manutenção de moldes.
- ✓ Manutenção industrial, eletroeletrônicas, mecânicas e hidráulicas das máquinas injetoras, e dispositivos auxiliares.
- ✓ Redução direta nas rejeições (PPM interno e externo), retrabalhos e devoluções.
- ✓ Treinamentos internos a Colaboradores.
- ✓ Atuação direta na segurança do trabalho e bem-estar da equipe.
- ✓ Coordenador de inventários no setor de fabricação.
- ✓ Desenvolvimento e acompanhamento em novos projetos.
- ✓ No controle de qualidade dos produtos e trabalhos desenvolvidos.
- ✓ Na coordenação das Operações de transferências de Máquinas, Moldes e produto entre fábricas; atendendo ao projeto de Injeção e montagens de componentes Elétricos.
- ✓ Acompanhamento direto e diário, das metas e resultados, desde: Produção, Compra de Resinas, Entregas no prazo, ao faturamento da Expedição.
- ✓ Em Métodos e Processos, responsável na contratação e desenvolvimento a área, trabalhando inicialmente na padronização dos processos de injeção. Exemplo - Parâmetros, setup e organização de pré-setup.
- ✓ Na logística do Almoxarifado, Expedição, atuando diretamente na redução dos estoques, Organização, controles de Entradas e Saídas, além de garantir a confiabilidade nos Inventários.

Abaixo relacionadas às principais atividades que atuei:

- ✓ Supervisionar, direcionar Rotinas de Produção.
- ✓ Gestão do Grupo na Área Fábril.
- ✓ Coordenar ações voltadas a o meio ambiente e Segurança do Trabalho.
- ✓ Supervisionar Planos de Manutenção Preventivos e Corretivos, visando assegurar o atendimento das necessidades. (Paradas Programadas minimizando tempos Produtivos).
- ✓ Melhorias Contínuas dos Processos.
- ✓ Participação e Liderança em Reuniões entre comercial – PCP – Expedição, visando o cumprimento de prazos, dificuldades e planejamento da Produção.
- ✓ Participação no Planejamento Estratégico da Empresa.
- ✓ No Almoxarifado, elaborar cronograma e uso para garantir a melhor aplicação dos Materiais, Mão de Obra e Equipamentos, Controle de indicadores de estoque.
- ✓ Acompanhar indicadores de Produção propondo melhorias.
- ✓ Participação de discussões relativas a o Desenvolvimento de novos Produtos, com integração ao setor de Desenvolvimento.
- ✓ Organizar, planejar, dirigir, controlar e executar tarefas com colaboradores subordinados, implementando melhorias para atividades relativas a:
 - Manufatura de produtos injetados envolvendo operação de máquinas injetoras, seus acessórios e periféricos.
 - Preparação o uso e manuseio adequado dos materiais plásticos, peças, componentes e embalagens.
 - ✓ Realizar a Avaliação no Desempenho dos colaboradores e a adequação periódica do Perfil de Competência dos cargos e funções subordinadas, de acordo com o Sistema de Gestão de Competências da empresa.

- ✓ Promover a capacitação dos colaboradores internos através de formação e/ou treinamento.
- ✓ Buscar a melhoria voltada a indicadores de Eficiências, OEE, Setup rápido e TPM.
- ✓ Na Expansão das instalações Industriais garantindo a capacidade de Produção, Layout, Instalações Elétrica, hidráulicas e Mecânicas, incluindo prediais.
- ✓ Propor a clientes, à diretoria e/ou equipe de gestão, melhorias em processos de manufatura, manuseio, estocagem e programação de produção, ou ainda, mudanças em produtos, realizando em equipe, atividades investigativas e levantamento das causas de problemas, bem como responsabilizar-me pela implementação de tais mudanças.
- ✓ Acompanhar as atividades dos auditores internos, facilitadores e brigadistas sob minha gestão.

Habilidades e Atitudes.

- ✓ Liderança
- ✓ Atitude positiva
- ✓ Dinamismo
- ✓ Iniciativa e Agilidade
- ✓ Planejamento
- ✓ Organização
- ✓ Visão Sistêmica
- ✓ Direcionamento para resultados
- ✓ Ótimo Relacionamento interpessoal
- ✓ Capacidade na tomada de decisões
- ✓ Conduta ética e confiança
- ✓ Comprometimento
- ✓ Comunicação clara e objetiva
- ✓ Assertividade e disciplina
- ✓ Trabalho em Equipe

Conhecimentos:

- ✓ Conhecimento em moldagem de plásticos e os processos industriais relativos.
- ✓ Conhecimentos em sistemas de informações corporativas (recrutamento interno/externo).
- ✓ Conhecimentos em cálculos de engenharia; projetos, desenho mecânico e materiais mecânicos.
- ✓ Conhecimentos funcionais em moldes de injeção, dispositivos e outras ferramentas de produção.
- ✓ Conhecimento em equipamentos e instrumentos de metrologia.
- ✓ Conhecimento em materiais plásticos e suas propriedades.
- ✓ Conhecimentos em informática, Word – EXCEL – Office.
- ✓ Conhecimento em Gestão e Sistemas de manutenção e confiabilidade.
- ✓ Conhecimento em Gestão de Pessoas.
- ✓ Conhecimento dos conceitos e fundamentos da QUALIDADE TOTAL
- ✓ Conhecimentos dos sistemas de gestão da qualidade (SGQ e SGA, incluindo as normas ISO 14001 e ISO TS 16949).

OBS: Com disponibilidade para mudanças, mesmo que em outro estado.

Pretensão Salarial negociável.

Marcio Machado Ribeiro

Atividades desempenhadas na Sulpet Plásticos.

- Empresa é voltada ao Ramo da RECICLAGEM de materiais plásticos, tendo como foco principal o PET e seus derivados tais como o PP.

Empresa com capacidade produtiva em grandes escalas e volumes extraordinários. Ex: PET = 40 t e PP = 20 t por dia. Possui linhas completas de Classificação e separação, limpeza e industrialização. Tendo no parque fabril maquinas importadas e nacionais de alto rendimento. (PELLENC – Selecionadoras BUHLER – Reator de Descontaminação STANGLER- SEIBT - Mecanofar)

Um Resumo das minhas Atividades:

A- Setor de Transformação PP.

- Além da classificação e separação do PP, a Linha contempla Tanques de Decantação, Moinhos, Secadoras, Transportadoras, Silos de Mistura e Alimentação Forçada, Aglutinadores e Extrusoras com Corte na Cabeça. Após material desenvolvido e com Formulações específicas para Clientes, o material segue para embalagem. Nesta área, atuei diretamente em melhorias e adequações da linha de preparação da MP, visando otimizar e aumentar volumes de produção. (Projeto – Acompanhamento – Instalação e monitoramento de Volumes) Com a área de extrusão agregada ao setor, também atuei em projetos e desenvolvimentos para melhorar a performance do Setor. Desde a fabricação e montagem de Extrusoras, (Projetos mecânicos e elétricos) Motores, caixas de Redutores, Roscas e Cilindros, Alimentação Forçada, contando sempre com Parceiros e fabricantes. Em desenvolvimentos de FORMULAÇÕES específicas da Matéria Prima e material acabado, com Clientes específicos e exigentes, visando atender produtos para diversos seguimentos e Aplicações. (Tais como: Cores, Resistencia Mecânicas e Impactos além de manter excelente acabamento Visual).

B- Setor de Preparação, Seleção, Moagem e Limpeza do PET, incluindo a descontaminação para Embalagens do Gênero Alimentício.

- Classificação, separação, linhas de moagem com capacidade de até 3000 kg/h.
- Limpeza e separação desde tanques de decantação, lavagem a quente por sistemas de vapor – Caldeira, secagem e ultra seleção até a Descontaminação por sistema de Reator a vácuo. Visando atender o ramo Alimentício.
- Implantação do sistema e normas para BPF.
- Fiz adequações importantes para atingir metas de qualidade, visando sempre a volumes e transparência nas super lavagens do PET.
- Alguns Clientes como: Galvanotek – Drypol – Uni Fibras – Cyclop – Ibrap – Grendene – Grupo Betanin – Max Metalúrgica – Dentre outros.

C- Manutenção Industrial.

- Implantação do sistema de Ordens de Manutenção estabelecendo as prioridades da área, visando dar suporte técnico a três turnos de produção.
- Manutenções PREVENTIVAS e Corretivas programadas e executadas, desde a instalação de Novos Equipamentos e Maquinas para Linhas de Reciclagem. Incluindo equipamentos Importados. (Austríacos – Franceses).
- Desenvolvimento, projetos E montagens de maquinas ou dispositivos para linhas de Reciclagem do PET e PP.
- Responsável direto nas manutenções Industriais e Prediais da empresa.

- Incluindo Manutenções Terceirizadas, quando necessárias.
- Formação de equipe e análises das necessidades de treinamento.
- Aplicações dos programas de Manutenção Preventivas.

D- Expedição.

- Organização e Conferências de Estoques. (Inventários cíclicos)
- Carregamentos diários. Entradas e Saídas de Matéria Prima.

E- Compras e Almoxarifados.

- Pesquisas e orçamentos, Negociação e Compra, desde insumos a Compra de Equipamentos da Área Industrial, além de Serviços prestados a Construção e reformas.
- Plena autonomia para aprovações e discussão de Valores junto a Direção da Empresa.
- Elaboração – Controle e Distribuição dos estoques mínimos.

F- Qualidade.

- Testes aplicados aos produtos via LABORATORIO Químico. (Umidade – fluidez – Resistências Mecânicas e de Impactos – Transparências e outros)
- Acompanhamento e aplicações as Normas e exigências ANVISA.
- Implantação das BPF na linha do PET.

G- PCP.

- Atuação direta nos planejamentos de Produção, respeitando prazos e entregas.
- Sempre com o envolvimento da área Comercial da Empresa.

H- Estação de Tratamento de Efluentes.

- Monitoramentos da estação juntamente com Engenheiros Ambientais, visado atender todas as exigências das Fiscalizações da área.

I- Adequações de NR 12.

- Desenvolvimento e acompanhamento do Cronograma de adequações, apresentados ao M.P.
- Trabalho com terceirizados.
- Desenvolvimento e adequações com o Grupo Interno da Manutenção, e engenheiro e Técnicos de Segurança – Laudos e ART.