

# Sandro Tibiriçá Machado

Brasileiro, casado, 42 anos  
Rua Orestes Manfro, número 55  
Bairro Mariland – Caxias do Sul – RS  
Telefone: (54) 98117-8575 / E-mail: sandro.machado1980@gmail.com

## OBJETIVO

- Procuro oportunidade no mercado de trabalho para atuar aplicando os conhecimentos da Engenharia de Produção com foco na cultura do Sistema Toyota de Produção (*lean manufacturing*), voltados para engenharia de processos, engenharia de manufatura, engenharia de produto e chão de fábrica.

## ÁREA DE ATUAÇÃO

- Coordenação, Supervisão, Produção, Métodos e Processos, Engenharia de Produção.

## FORMAÇÃO

- Graduação em Engenharia de Produção concluída no Centro Universitário da Serra Gaúcha em Junho de 2016.
- Especialização em Docência no Ensino Superior pela Universidade Cruzeiro do Sul (curso trancado).

## EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

- **09/2020 até presente momento – Luna ALG – América Latina Guindastes LTDA – Caxias do Sul (RS).**

**Cargo:** Engenheiro de Processos

**Principais atividades:** Atuando como prestador de serviços da empresa na modalidade CNPJ (MEI) na empresa.

Em setembro 2020 ao entrar na empresa, auxiliar a supervisionar as atividades de planejamento e controle de produção, ou seja, realizar programação de necessidade de materiais, de acordo com a demanda do estoque dando suporte para o departamento de compras realizar as compras de MP necessária para o processo produtivo, através de ordens de compra. Realizar a programação de acordo com os pedidos emitidos. Elaborar a programação de produção, dentro das prioridades definidas em comum acordo com as áreas envolvidas, visando facilitar o cumprimento das metas de produção e atendimento dos pedidos dos clientes. A partir de janeiro de 2021 atuando efetivamente como Engenheiro de Processos na empresa, fazendo a programação de corte plasma e dobra CNC e controlando todo o processo de fabricação dos setores citados, atuando informalmente como gestor do setor composto por 6 pessoas. Supervisionando os aspectos de qualidade, necessidades produtivas, capacidade produtiva, capacidade de mão de obra, *follow up*, dos setores de corte e plasma CNC. Desde de março de 2022 realizando os cálculos e custos produtivos de toda a fábrica procurando reduzir os custos existentes na fábrica.

- **10/2018 até 01/2020 – Luna ALG – América Latina Guindastes LTDA – Caxias do Sul (RS).**

**Cargo:** Coordenador de Produção

**Principais atividades:** Atuando na modalidade CNPJ (MEI) na empresa e com isso responsável por coordenar os setores de Usinagem, Corte Plasma e Dobra CNC.

Dentre as atividades exercidas está admissão e demissão de funcionários, capacidade de mão de obra por linha de produtos, agendamento de férias, *follow up* e todo suporte necessário para os funcionários no que diz respeito a produção, qualidade, demandas, necessidades de produção, eventuais horas extras, assim como toda a questão pertinente a gestão de pessoas quanto a absenteísmo, saídas antecipadas e etc. de 3 líderes de produção e 18 operadores de máquinas.

Suporrt necessário para Engenharia de Produto e Engenharia de Processos nas questões pertinentes a produção de Guindastes e Semirreboques (carretas) e implementos agrícolas nos aspectos produtivos.

Preenchimento de RNC's e devida solução de problemas em relação a não conformidades.

Treinamentos necessários no que tange aos aspectos produtivos.

Desenvolvimento de novos fornecedores.

Realização de programação CNC para máquinas Plasmas.

- **11/2016 até 03/2017 – Pabovi Indústria de Plásticos Ltda – Garibaldi (RS).**

**Cargo:** Supervisor de Processos

**Principais atividades:** Definição de tempos de processos para cada produto e com isso obtenção de *lead time* e *takt time* de cada produto e consequentemente obtendo a capacidade produtiva da

empresa, fazendo com que o PCP consiga programar a fábrica de uma forma coerente e com a melhor utilização dos recursos produtivos

Implantação do programa 5S na empresa.

Implantação de indicadores na empresa como IROG, parada de máquina, manutenção mecânica e elétrica, além de atendimento da produção, produção hora máquina e produção diária.

Implantação da metodologia da Manutenção Autônoma pelos operadores, preparando assim para no futuro inserir a Manutenção Produtiva Total (TPM).

Foco na otimização e melhoria contínua dos processos existentes, assim como criação de novos produtos já dentro da cultura descrita acima.

- **11/2014 até 05/2016 – Frama Indústria Gráfica Ltda – Caxias do Sul (RS).**

**Cargo:** Coordenador de Métodos e Processos / Qualidade / Industrial

**Principais atividades:** Coordenar a engenharia da empresa, que compreende processos, produto e qualidade, com foco na melhoria contínua dos processos, desenvolvimento de novos produtos, otimização e ajustes de estruturas do produto, assim como ajustes nos desenhos dos produtos.

Foco na implantação do *lean manufacturing* na empresa e pela disseminação da metodologia *kaizen* em toda a empresa.

Coordenador do Programa 5S.

Participação do Projeto de Excelência da Cola Escolar Frama, atuando inicialmente como apoio e a partir da metade do projeto como líder, reportando as atividades para direção da empresa e gerente do projeto, assim como sendo responsável por solicitar o status das atividades do demais integrantes do projeto.

Desde novembro de 2015 responsável pela produção de registrador AZ, pastas suspensas, pastas abra elástico, pasta grampo trilho e agendas da empresa, coordenando aproximadamente 40 pessoas. Ao responder pela produção da empresa, era responsável por definir capacidade de mão de obra por linha de produto, definir admissão e demissão de funcionários, assim como dar suporte necessário ao PCP para tomada de decisão da sequência de produção de cada produto.

Coordenar a equipe interna de manutenção assim como gerenciar os serviços de manutenção prestados por terceiros.

Criação, em conjunto com consultoria externa, de planilha de indicadores macros da empresa por departamentos, que permite ser apresentada para direção e gerência os indicadores de cada departamento. Criação de modelo de apresentação mensal de indicadores;

Criação de plano anual de treinamento para a empresa, que contempla, entre tantos treinamentos, metrologia básica, kaizen, 5S etc.

- **07/2014 até 10/2014 – Espumatec Injetados em Poliuretano Indústria e Comércio Ltda – Caxias do Sul (RS).**

**Cargo:** Analista de Processo.

**Principais atividades:** Revalidação de IT's e fichas técnicas de processo existentes do Setor Integral, como também criação de IT's e fichas técnicas de novos produtos.

Análise de refugos e sucatas afim de criação de planos de ação e contenção para eliminar os erros. Suporte técnico para a Qualidade com o objetivo de corrigir RNC's geradas pelos clientes.

Alimentação da planilha da produção para análise de produção programada versus produção realizada, assim como planilha de sucatas, para então semanalmente e mensalmente criação de Gráficos de Pareto de produção e sucatas.

Utilização do programa Solpen (sistema de Gestão Empresarial – ERP).

Validação de novos produtos através de PPAP (Processo de Aprovação de Peças de Produção), FMEA (Análise de Modo e Efeito de Falha), Fluxo de Processo e treinamento dos operadores de produção.

Programação de robôs ABB e Kuka para injeção de Poliuretano afim de otimização de processo.

Participação com ideias de melhorias e padronização dos moldes de injeção.

Utilização da ferramenta 5S na rotina diária de trabalho e no processo produtivo.

- **03/02/2014 até 04/07/2014 – Sumig Robótica e Automação Ltda – Caxias do Sul (RS).**

**Cargo:** Técnico do Produto – Máquina de Corte Plasma CNC.

**Principais atividades:** Suporte técnico para vendedores externos da empresa referente à máquinas de corte plasma CNC.

Desenvolver propostas técnicas e comerciais conforme contatos de clientes e vendedores externos da empresa. Realização de testes de corte afim de demonstrar aos clientes a qualidade de corte das máquinas de corte plasma CNC da empresa Sumig.

Elaborar relatórios de testes de corte e apresentação dos mesmos para clientes e vendedores.

Elaborar apresentações para visitas técnicas em clientes. Fazer ligações para clientes e vendedores externos para ter um follow up das propostas comercias em andamento.

Elaborar e revisar manuais técnicos da empresa sobre máquinas de corte plasma CNC. Programar máquinas de corte plasma CNC.

Auxiliar os técnicos de aplicação na montagem das máquinas afim de obter know how sobre a máquina.

- **01/08/2008 até 13/06/2013 – Endosul Pinturas Automotivas LTDA / Eisenmann do Brasil Equipamentos Industriais LTDA – Caxias do Sul (RS) / São Paulo (SP).**

**Cargo:** Analista de Manufatura e Orçamentista Técnico.

**Principais atividades:** Durante 6 meses Estagiário e sendo efetivado como Analista de Manufatura em 02/2009.

Criação de dispositivos para pintura de peças, onde o processo consistia em jateamento à granalha, pré-tratamento e pintura E-coat por imersão, pintura líquida e pó, além de análise de custos e desenvolvimento de novos fornecedores e prestadores de serviço.

Desenvolvimento de novos procedimentos de pinturas em conjunto com o departamento da Qualidade, analisando a solicitação do desenvolvimento, criando os procedimentos necessários, assim como dando todo o apoio à Qualidade até a homologação do novo processo.

Análise, criação e modificações de layout e postos de trabalho afim de otimização de processo, utilizando ferramentas CAD como AutoCAD e PRO ENGINEER.

Responsável pelas IT's de trabalho da empresa, requisições de compra para o Departamento de Compras.

Participação de 3 Kaizens dentro da empresa, sendo 1 como líder.

Em fevereiro de 2011 transferido para a matriz da empresa, chamada Eisenmann do Brasil, localizada em São Paulo capital, para desempenhar a função de Orçamentista Técnico responsável por recebimento do caderno de encargo das empresas contendo especificações técnicas de linhas de pintura para então formação de proposta comercial técnica, layout da linha de pintura e custo da mesma em planilhas padrões da empresa.

Para criação da proposta comercial era preciso definir capacidade produtiva da linha de pintura, definir estágios de cada pintura, dimensionar mão de obra necessária e formatar o preço para apresentar ao cliente.

Juntamente com a equipe comercial, viajava pelo Brasil para dar assessoria aos clientes e propor melhorias técnicas nas linhas de pintura existentes.

## IDIOMAS

- Inglês – Nível Pré-Intermediário – Wizard São Paulo (2012).
- Inglês – Challenge Centro de Idiomas – Caxias do Sul (2019) – Curso sendo realizado *in company* na empresa Luna ALG.

## FORMAÇÃO COMPLEMENTAR

- Curso: Capacitação para implantação do Lean Manufacturing.

Escola: curso ministrado na empresa Frama Indústria Gráfica pela empresa Kaizen & Kaizen de POA.

Carga Horária: 48 horas.

Período: 21/10/2014 até 12/12/2014.

- Curso: Técnico em Automação Industrial.

Escola: CT de Mecatrônica Senai.

Cidade: Caxias do Sul.  
Carga Horária: 1600 horas.  
Período: 03/2004 até 12/2005.

- Curso: Aperfeiçoamento de Torno CNC.  
Escola: CFP Senai Nilo Peçanha.  
Cidade: Caxias do Sul.  
Carga Horária: 60 horas  
Período: ano 2002.
- Curso: Mecânico de Manutenção de Máquinas.  
Escola: CFP Senai Nilo Peçanha.  
Cidade: Caxias do Sul.  
Carga Horária: 1600 horas.  
Período: 02/1996 até 12/1996.
- Curso: Torneiro Mecânico.  
Escola: CFP Senai Nilo Peçanha.  
Cidade: Caxias do Sul.  
Carga Horária: 3200 horas.  
Período: 02/1994 até 12/1995.

#### ATUAÇÃO COMPLEMENTAR

- Escola: Parceiros Escola Profissionalizante.  
Cargo: Instrutor de treinamento.  
Curso: PCP/Logística.  
Cidade: Caxias do Sul.  
Período: 08/2016 até 09/2017
- Escola: Escola Conceito.  
Cargo: Instrutor de treinamento.  
Curso: LID e Metrologia.  
Cidade: Caxias do Sul.  
Período: 09/2017 até o presente momento.
- Escola: Escola Técnica São Francisco.  
Cargo: Professor.  
Curso: Técnico de Segurança do Trabalho.  
Cidade: Caxias do Sul.  
Período: 11/2017 até o presente momento.

#### SÍNTESE DE QUALIFICAÇÕES

- Profissional com facilidade no desenvolvimento, organização e execução de novas atividades e projetos, assim como habilidade na coordenação de equipes e no relacionamento interpessoal em equipes multidisciplinares;
- Atua com pontualidade, cordialidade, responsabilidade e ética profissional, levando sempre os princípios morais em primeiro lugar;

- Focado em gerir pessoas, buscando sempre as desenvolver, e com isso procurando a valorização do indivíduo como ser humano, dando poder de decisão para o mesmo como forma de desenvolvimento da equipe;
- Forte atuação na otimização de processos, procurando sempre a melhoria contínua e como consequência a disseminação da metodologia do Sistema Toyota de Produção (*kaizen*);
- Conhecimentos intermediários em AutoCad e Solid Works;

Caxias do Sul, Abril de 2022.