

DANILO MARIA BRACO

Rua. Rodolfo Mayer, 120 Nacionalidade: Brasileira
Bairro. Vila Bela Vista – SP Natural de São Paulo - SP
Cidade - São Paulo – SP Gênero: Masculino
Cep: 02617-150 Data de Nasc.20/08/1990
Tel. (11) 96161-3071 Linkedin: Danilo Braco
E-mail: daniло.селекція1@hotmail.com

Produção Industrial

Qualificações

- Profissional orientado ao planejamento e controle na programação de produção interna e terceirizados. Foco em injeção plástica de todos os acessórios produzidos pela fábrica.
- Definição de relatórios e prioridades de produção, no planejamento e acompanhamento diário em chão de fábrica, e em todos os serviços de injeção plástica na filial terceirizada.
- Controle e definições de estoques, tipos de matérias prima, insumos para produção de peças embalagens em geral.
- Rodar e analisar os dados do sistema MRP. Gerar demanda de pedidos e prazos de entregas, com redução da troca de produção por falta de insumos em 90% e redução de custos do estoque em 10%.
- Planejamento, execução e controle de processos dos produtos acabados.
- Comunicação e empatia são os pontos mais fortes em meu perfil profissional.

Formação Acadêmica

Graduação: Engenharia de produção – Uninove

Período: 06/2018 – Conclusão: 06/2024

Cursos Técnicos.

Administração Escola Técnica Derville Allegretti.

Período: 06/2007 – Conclusão: 08/2009

Propaganda e Marketing Escola Técnica Derville Allegretti

Período: 09/2009 - Conclusão: 12/2011

Experiências Profissionais

Empresa: Kitoplastic

Cargo: Especialista de Produção / Supply Chain P.C.P

Período: 01/06/2011 até 08/2023

Atividades desenvolvidas como: Supply Chain, P.C.P. de 01/2023 até 08/2023

- Responsável pelo fluxo geral na programação e controle da produção, Rotação do ERP (Gerando necessidades de compra, em escala industrial para produção.)
- Criar e manter rotina de controle dos pedidos, e comunicação com a produção, reduzindo o tempo de entrega para os clientes com uma performance de 30% para 70% de despachos no prazo.
- Acompanhamentos de processos produtivos e planejamento. Definindo cronograma de prioridades na produção.
- Participação em todo processo produtivo P.C.P, envolvendo Planejamento e rastreamento de toda cadeia de suprimentos com 75% de eficácia.
- Controle de produtos em processos e acabados, realizado via sistema Sankhya e Sawluz, diariamente.
- Desenvolvimento no planejamento da fábrica e análises da capacidade de produção.
- Identificação de possíveis gargalos na produção definindo melhor fluxo produtivo. Durante minha gestão desenvolvi junto à equipe uma melhoria no fluxo produtivo contínuo, tanto interno como terceirizados de 25% para 75% de fluidez.

Como Supervisor Sênior em linha de Produção: de 01/06/2011 até 12/2022.

- Realizava acompanhamentos diáridos e métodos eficientes de manufatura Enxuta para linha de produção, otimizando processos e instruindo todos os colaboradores a eficiência contínua, e descarte consciente.
- Em conjunto com setores interligados a parte fabril, utilizávamos o método FIFO, Junto à equipe de produção desenvolvemos estratégias eficazes para minimizar perdas de materiais e insumos com uma produção enxuta, reduzindo consideravelmente os números de refugos de peças em até 85%.
- Através de um Checklist diário dos resultados e mapeamento dos produtos produzidos internamente, retornando em 85%, num maior fluxo de liberação nas peças aprovadas e produzidas em nossa linha de produção.

Empresa: Telesolutions/ Telecomunicações

Cargo: Supervisor de equipe

Período: 01/04/2006 a 01/06/2011

- Atividades Desenvolvidas: Atuava como supervisor de equipe, responsável pelo treinamento e coordenação dos colaboradores envolvidos, com foco no objetivo comum da equipe, para fazerem todos atingirem a meta pessoal de 20% pra 85%, por meios de técnicas de treinamento interpessoal e profissional.

- Desenvolvi um grande time de colaboradores executivos, empenhados e comprometidos com a política missão e visão da empresa. Contribuindo assim para o crescimento pessoal de cada um dos colaboradores em 60%.