

Higor Teixeira Mota

Nova Santa Rita, RS

tst.colsultoria@gmail.com

051 997217654

Atuar no mercado de trabalho buscando crescimento profissional e pessoal. Desenvolvendo uma carreira sólida.

COMPETÊNCIAS

- Técnico de Segurança Do Trabalho,Técnico em Química ,Analista de Qualidade.PCP,Compras,Supervisão e Gestão de QSMS.
- Boas Práticas de Fabricação e HCCP,Análise normativa.
- Capacidade de pensamento sistêmicos e criativo para solução de problemas;
- Capacidade de análise do trabalho (ergonomia) e dos processos organizacionais.
- Capacidade de analisar e otimizar processos; utilizar ferramenta matemático e estatístico para modelar sistemas de produção e auxiliar na tomada de decisões; Capacidade de projetar, implementar e aperfeiçoar sistemas, produtos e processos, levando em consideração os limites e as características das comunidades envolvidas;
- Capacidade de utilizar indicadores de desempenho.
- Capacidade de incorporar conceitos e técnicas da qualidade em todo o sistema produtivo, tanto nos seus aspectos tecnológicos quanto organizacionais.
- Domínio no pacote office, conhecimento de ferramentas de mapeamento de processos. Elaborar documentos gerados a partir do mapeamento (Políticas, Procedimentos, Instruções de Trabalho).
- Validar os processos; Publicar os documentos; Contribuir para a melhoria contínua dos processos

Disponibilidade de mudança para: Qualquer lugar

Experiência Profissional

Técnico de Segurança do Trabalho Pleno

Nova Montestet - Nova Santa Rita, RS

Dezembro de 2019 a Data Atual

Temporário OBRA

Função Elaborar e orientar atividades de segurança do trabalho e preservação física dos funcionários em empresas, construções e instalações industriais. Inspeção de equipamentos e condições de trabalho, investigação industrial e análise causas de acidentes e incidentes eliminando riscos. Programas de treinamento e verificando o cumprimento das normas e procedimentos de segurança na aplicação de providências preventivas.

NR05,NR07,NR06,NR10,NR11,NR15,NR20,NR35,NR33,NR17 NR18

Controle de documentos conforme função, PPRA, PCMSO, PPP, Controles de RH, controle de NRs. DDS, Acompanhamento de Atividades Executadas.

Técnico em Segurança do Trabalho

TRANSPORTADORA PLIMOR - Nova Santa Rita, RS

Abril de 2017 a Outubro de 2019

Técnico de segurança e qualidade, implantação e manutenção de sistemas de gestão de qualidade, mapeamento dos processos e indicadores, e avaliação de cenários com foco na definição de boas práticas de gestão. Experiência na coordenação, acompanhamento e realização de auditorias internas e externas de processos e do sistema de gestão da qualidade. Domínio técnico na aplicação de ferramentas da qualidade, normas técnicas para certificação e gestão (ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001), elaboração de PAPP, APQP, FMEA. Experiência na qualificação de fornecedores e responsável pelo atendimento à reclamação de clientes. Coordenei e ministrei internamente diversos treinamentos como: ferramentas da qualidade, requisitos da ISO 9001, gestão CIPA, PPR, PCMSO, PPP, licenças operação, PPCI rotinas de TST. Orientar e coordenar o sistema de segurança do trabalho, investigando riscos e causas de acidentes, analisando esquemas de prevenção.

Propor normas e dispositivos de segurança, sugerindo eventuais modificações nos equipamentos e instalações e verificando sua observância, para prevenir acidentes. Responsável pela brigada de emergência, simulados de evacuação de emergência. Dialogo de segurança, controle de EPIs, controle de EPCS, manutenção predial patrimonial, gestão de planos de ação, planos de manutenção, Ibama, Receita Federal, Fepam e Município.

12/09/2016 - 20/03/2017 - FUNDAÇÃO PROAMB

Cargo: Técnico em Segurança do Trabalho

Gestão CIPA, PPR, PCMSO, PPP, licenças operação, PPCI rotinas de TST. Orientar e coordenar o sistema de segurança do trabalho, investigando riscos e causas de acidentes, analisando esquemas de prevenção. Propor normas e dispositivos de segurança, sugerindo eventuais modificações nos equipamentos e instalações e verificando sua observância, para prevenir acidentes. Responsável pela brigada de emergência, simulados de evacuação de emergência. Dialogo de segurança, controle de EPIs, controle de EPCS, manutenção predial patrimonial, gestão de planos de ação, planos de manutenção, Ibama.

Técnico em Segurança do Trabalho

FUNDAÇÃO PROAMB - Nova Santa Rita, RS

Dezembro de 2016 a Março de 2017

Gestão CIPA, PPR, PCMSO, PPP, licenças operação, PPCI rotinas de TST. Orientar e coordenar o sistema de segurança do trabalho, investigando riscos e causas de acidentes, analisando esquemas de prevenção. ... Propor normas e dispositivos de segurança, sugerindo eventuais modificações nos equipamentos e instalações e verificando sua observância, para prevenir acidentes. Responsável pela brigada de emergência, simulados de evacuação de emergência. Dialogo de segurança, controle de EPIs, controle de EPCS, manutenção predial patrimonial, gestão de planos de ação, planos de manutenção, Ibama.

Analista Sr de Gestão da Qualidade e Processos

INVIVO PURINA

Dezembro de 2015 a Agosto de 2016

Análise de qualidade, análise de processo, programação de controle de produção, compras, SGI. Análise de Atendimento Normativo, auditor de processo. PPR, PPA, PPCI, PCMSO, BPF, HCCP, NR11, elaborar os documentos gerados a partir do mapeamento (políticas, procedimentos, instruções de trabalho, entre outros); validar os processos mapeados com os gestores e responsáveis; publicar os documentos em software de GED; contribuir para a melhoria contínua dos processos.

Analista De SGI - Gestão De Qualidade E Saúde Segurança , Meio Ambiente

PAREX GROUP

Abril de 2011 a Setembro de 2015

Implantação E Manutenção Do Sistema De Gestão Baseado Na Nbr Iso /Iso 14001 E Ohsas 18001.
Pbqph E Sistemas Integrados. *Implementação De Normas Técnicas. *Elaboração,Revisão,Distribuição E Controle De Documentos Relacionados Ao Sistema De Gestão Da Qualidade E Processo.
*Planejamento,Realização De Treinamentos E As Respectivas Realizações De Eficácia. *Gerenciamento Da Calibração Dos Dispositivos De Inspeção,Medição E Ensaio. *Inspeção E Liberação De Serviços Próprios E Terceirizados. *Controle De Qualidade De Materiais E Serviços,Analises De Laboratório,Interpretação E Gerenciamento De Laudos Técnicos. *Leitura E Interpretação De Projetos E Distribuição E Controle. *Apóio Na Identificação De Não Conformidades E Melhorias ,Facilitação E Monitoramento Das Respectivas Ações Junto Aos Setores Envoltos. *Atuação Integrada Com Setores De Segurança,Saúde E Meio Ambiente. *Avaliação E Qualificação De Fornecedores De Materiais E Serviços. *Implantação E Gerenciamento Do Controle De Resíduos. *Gerenciamento Do Processo De 5s

Bpf E Hccp. *Arquivamento Técnico De Dados Qsms. *Execução De Auditoria Interna E Externa Dentro Grupo. Verificar O Planejamento De Produção Através Do Sistema Mrp (Material Requirement Planning) Que Gera A Necessidade De Materiais Para Atender A Uma Programação De Produção, Gerando As Ordens De Produção E As Solicitações De Compras Necessárias Para Atender A Essa Ordem

Análise E Disponibilização Do Sop (Sales And Operational Planning) Semanal Para Todas As Áreas

Análise De Material E Capacidade Produtiva, Simulando O Planejamento Contendo O Ajuste De Tact Time Do Produto Acabado E Traçar O Plano Semanal No Fp - Factory Plan.
Checar O Resultado Da Produção No Sap

Reunião Com Todas As Áreas Para Fixação Do Plano De Produção
Fixação Do Plano No Fp/Sap

Checar O Early Warning Analisar As Ordens Pendentes E Executar A Baixa De Materiais (Totvs)

No Caso De Quebra De Produção (Fazer O Replanejamento Das Ordens No Dia Seguinte Conforme Regra 3 Dias Fixos E Disposição De Materiais), Elaborando Um Histórico Para Cada Modelo, Data, Causa Da Quebra De Produção, Etc

Listagem De Ordens Com Pendências De Materiais Para Produção
Novos Modelos (Cadastro De Standard Time, Tact Time, Routing E Custo Para Abertura De Production Ordem) Acompanhando O Processo Junto A Engenharia

Examinar Com Engenharia O Sap Qual Sku Produziremos Internamente E Qual Será Produzido Externamente (Serviço Fornecedor Externo)
Reunião Do Resultado Do Kpi E Problemas Das Áreas Produtivas

Acompanhar As Oscilações No Sap Referente Aos Modelos E Quantidades Nas Semanas Durante O Ano

Fazer Estudo De Capacidade Semestral, Conforme Tact Time E Discutir Com Os Departamentos Nossos Objetivos Produtivos E De Vendas

Ppsi Meeting - Reportar A Matriz Possíveis Problemas E Soluções Durante A Semana Com Os Modelos Em Produção

AUDITOR DE QUALIDADE PROCESSO PRODUÇÃO

Fechamento Semanal

Maio de 2009 a Fevereiro de 2011

Verificar As Ordens De Produção Da Semana Em Aberto E Acompanhar Sua Execução, Até Serem Finalizadas

Seguir Os Procedimentos Internos, Implantados No Gppm.

05/2009-02/2011 - MASISA DO BRASIL LTDA

CARGO: AUDITOR DE QUALIDADE PROCESSO PRODUÇÃO

Principais Atividades de qualidade,analises quimicas,coletas, Conduzir programas de auditoria interna dos sistemas e procedimentos relacionados com a qualidade e processo, identificando não-conformidades e recomendando as providências corretivas.fazer o acompanhamento das recomendações feitas às áreas auditadas para verificar a sua implementação ou ações corretivas adotadas.avaliar o resultado das modificações ou correções implantadas. montagem mecânica,maquinas,prensa,produção de mdp,melamina ,recebimento de rezinas ,análise de corpo de prova ,atendimento ao cliente.

TÉCNICO PROCESSOS DE PRODUÇÃO E QUALIDADE

CLARITEX COMERCIAL LTDA

Maio de 2005 a Dezembro de 2008

Principais atividades: Analises de qualidade e Fluxograma, compras e qualidade de processo. Acompanhar diariamente os indicadores, traçando planos de ação na busca continua de melhoria dos resultados. Motivar, capacitar e desenvolver a equipe operacional. Garantir o cumprimento da legislação e a manutenção de condições de trabalho seguras à equipe. Zelar pela conservação do patrimônio da empresa (veículos, equipamentos, recursos e instalações). Preservar o relacionamento com o cliente e com os clientes do seu cliente. Desenvolver e garantir fornecedores compatíveis com as necessidades da empresa e de seu cliente. Cumprir rigorosamente todos os procedimentos, normas e especificações da empresa e do cliente. Comprometer-se com as metas operacionais definidas em conjunto com o cliente e com o seu Programa de Excelência. Coordenação de produção pesagem de materiais desenvolvimento de cores produção de tintas análise de qualidade atendimento ao cliente desenvolvimento de processos e custos de produção desenvolvimento de novos produtos produção de corantes resíduos industriais pesquisas com produtos novos desenvolvimento e análise de processo atendimento ao cliente ferramentas da qualidade projetar e implementar sistemas de processo e qualidade aperfeiçoar sistemas de produção prever e analisar demandas programas de redução de custo.

Técnico Analista de Processo de Produção

FIBRA PLAC MDF

Outubro de 2003 a Maio de 2005

Principais atividades. Tratamento de efluentes físico-químicos, biológicos e industriais. Auxiliar a supervisão na elaboração de padrões operacionais na unidade, disseminando as melhores práticas de Meio Ambiente

Colaborar com as investigações de ocorrências ambientais nos diversos processos de produção e aplicação de medidas corretivas por meio da realização de análises preliminares

Participar nas reuniões de Produtividade, buscando melhoria continua dos processos e atividades da área de Meio Ambiente

Operar as estações de ETA, ETE e ETDI físico-químicas, controlando os descartes líquidos da fábrica, garantindo que os efluentes recebidos e descartados estejam dentro dos padrões pré determinados Auxiliar na integração e treinamento de novos operadores de ETA, ETE e ETDI, orientando sobre o funcionamento e operação da área de Meio Ambiente na empresa

Receber o controlar os carros à vácuo com despejos de efluentes industriais e sanitários, para tratamento na estação controlando os parâmetros ambientais. Liderança de Equipe, Operação e controle de Parâmetros e indicadores de Efluentes Químicos, Atuação no Campo para Tratamento de Efluentes, Comprometimento com a Qualidade da água para Descarte no Meio Ambiente, Controle de Qualidade de Processo, Responsável pelas manobras em torre de resfriamento (CBR's), Operador de estação de captação de água bruta e clarificação, dosagens de produtos químicos, análises físico-químicas

Coordenador de Produção

MICROW CIRCUITOS EMPRESSOS e PLASTICOS BETTER

Setembro de 2002 a Julho de 2003

Principais atividades: coordenador de processo, sopradora, extrusora, processo de montagem de circuitos, incorporarem conceitos e técnicas de sistemas de qualidade no processo, analista de laboratório, galvânica eletrolítica e química, banhos desengrachantes e decapantes, analisar com micrometro as espessura e acabamento de superfície dos metais, atendimento ao cliente, manutenção preventiva de linha galvânica, qualidade, metrologia, análise técnica de metais, implantação do Sistema da Qualidade, bem como pesquisar soluções para melhoria de qualidade, mudanças de processos e redução de custos, experiência ISO 9001.

Escolaridade

Ensino Superior cursando ou interrompido

Habilidades e Competências

Prevenção contra incêndios e materiais perigosos, Resposta a emergências, Gerenciamento de recursos da equipe gestão de Segurança do Trabalho (9 anos), sistema de Gestão da Qualidade (7 anos), Plano de Ações (7 anos), PPRA, PCMSO, PCMAT, NRS (8 anos)

Informações Adicionais

Atualmente estou como responsável Técnico de Segurança do Trabalho em OBRA de restruturação e revitalização do SITE BRF, AURORA, REITER, WALMART.

Obra em prazo de finalização.