

RENATO SOLLER

IDADE: 40 ANOS

Endereço: Rua Felipe dos Santos 77 Apt-703 - Padre Reus São Leopoldo

TELEFONE: (051)98436-2515 E-Mail: renato.soller@gmail.com

OBJETIVO

PARTICIPAR DE FUTURA SELEÇÃO NA ÁREA DE INJEÇÃO PLÁSTICA. TENHO 18 ANOS DE EXPERIÊNCIA NESSE SEGMENTO, COM ATUAÇÕES NO PROCESSO OPERACIONAL, MÉTODOS E PROCESSOS, ENGENHARIA E SUPERVISÃO. SOU UM PROFISSIONAL COMPROMETIDO, COM BOM RELACIONAMENTO INTERPESSOAL, FACILIDADE DE TRABALHO EM EQUIPE, ABERTO A NOVAS IDÉIAS E PROPOSTAS QUE AUMENTEM A PRODUTIVIDADE, QUALIDADE E SUSTENTABILIDADE DA EMPRESA.

FORMAÇÃO/CURSOS

- CURSO ATUAL: ENGENHARIA MECÂNICA- IFSUL-(Formação: 2022\1)
- CURSO: TECNÓLOGO EM FABRICAÇÃO MECÂNICA- IFSUL (SUPERIOR 2015) .
- CURSO : TÉCNICO EM PLÁSTICO - IFSUL (2000 – 2003)
- GERENCIAMENTO DE PROCESSOS – CERTI/2017
- TREINAMENTO ARBURG – FUNÇÕES TEACH IN ROBO (in company)
- ARBURG DAY (ALEMANHA) TREINAMENTO MUNDIAL A CLIENTES ARBURG (LOSSBURG - 2019)
- CUSTOS INDUSTRIAS (Curso de extensão Unisinos - 2015)
- GESTÃO E LIDERANÇA (SINDIMETAL-POA)
- ISO-TS-16949 (automotivo)
- LEAN-MANUFACTORY
- PPAP/ FMEA
- AUTOCAD \ SOLIDWORKS
- TPM – MANUTENÇÃO TOTALMENTE PRODUTIVA - 20 HORAS
- TECNOLOGIA EM PROCESSAMENTO E TRANSFORMAÇÃO DE PLÁSTICOESCOLA: SENAI NILO BETTANIN
- TREINAMENTO ARBURG. CONTROLE AVANÇADO DE PROCESSOS
- CEP: TREINAMENTO INTERNO GRUPO VOGES

EXPERIÊNCIAS

EMPRESA: **Wirklich Ind Plástica**: SUPERVISOR DE PRODUÇÃO

ATIVIDADES DESENVOLVIDAS: GESTÃO DA EQUIPE (30 COLABORADORES - 3 TURNOS). RESPONSÁVEL PELA MANUTENÇÃO, FERRAMENTARIA, ALMOXARIFADO\ EXPEDIÇÃO. INDICADORES, DEFINIÇÃO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS, ALTERAÇÃO DE LAYOUT, RELATÓRIOS GERENCIAIS, DESENVOLVIMENTO DE FORNECEDORES E ESTRUTURA NECESSÁRIA); CONHECIMENTO EM MATERIAIS DE ENGENHARIA MOLDES COM CÂMARA QUENTE; INJETORAS ELÉTRICAS/HIDRAULICAS E PROCESSOS AUTOMATIZADOS COM ROBÔ. DESENVOLVIMENTO DE LEAN E MONTAGEM DE CÉLULAS DE PRODUÇÃO, OTIMIZAÇÃO DE RECURSOS E MOB

INICIO: JAN/2019 – JUNHO/2021

EMPRESA: **EXATRON IND. ELETÔNICA** CARGO: SUPERVISOR DE PRODUÇÃO

ATIVIDADES DESENVOLVIDAS: INICIALMENTE INGRESSEI NA EMPRESA PARA MONTAR O PROCESSO DE INJEÇÃO (DEFINIÇÃO DE MÁQUINAS, PERIFÉRICOS, E ESTRUTURA NECESSÁRIA); APÓS CONCLUSÃO, ASSUMI A SUPERVISÃO DO PROCESSO (2015). INICIANDO A INTERNALIZAÇÃO DE 90% DOS ITENS PRODUZIDOS (1,5M pçs/mês). NA GESTÃO ERA RESPONSÁVEL PELOS 13 COLABORADORES COM 02 TURNOS DE OPERAÇÃO, TREINAMENTOS PARA EQUIPE, DOCUMENTAÇÃO DO PROCESSO, PCP DA INJEÇÃO, NEGOCIAÇÃO JUNTO A FORNECEDORES, DESENVOLVIMENTO DE MATERIAIS E INTERAÇÃO DIRETA COM FERRAMENTARIAS EXTERNAS. (manutenções). OS INDICADORES TAMBÉM ERA ATRIBUIÇÃO DO SUPERVISOR DA ÁREA. EM PROCESSO; TENHO CONHECIMENTO EM MATERIAIS DE ENGENHARIA MOLDES COM CÂMARA QUENTE; INJETORAS ELÉTRICAS/HIDRAULICAS E PROCESSOS AUTOMATIZADOS COM ROBÔ.

INICIO: AGOSTO/2014 – MAIO/2019

EMPRESA: **FREIOS CONTROIL** CARGO: ANALISTA DE PROCESSO JUNIOR

ATIVIDADES DESENVOLVIDAS: ANALISTA RESPONSÁVEL PELO SETOR DE INJEÇÃO PLÁSTICA E SOPRO AUTOMOTIVO (DUTO DE AR), PROGRAMAÇÃO DAS INJETORAS; TRY-OUT, DESENVOLVIMENTO DE MATERIAIS; DOCUMENTAÇÃO DO SETOR (Instrução de trabalho, plano de controle, Fmea, etc), TREINAMENTO DOS OPERADORES, CÁLCULO DE CAPACIDADE DE MAQUINA, USO DAS FERRAMENTAS DA QUALIDADE (MASP, 5s, TPM, LEAN, APQP, ISO-TS), INDICADORES DE QUALIDADE, CONTATO COM REPRESENTANTES MÁQUINA E MATERIAIS; CONHECIMENTO EM MOLDES COM CÂMARA QUENTE; VISANDO MELHORIA DE PROCESSOS PRODUTIVOS (NOVOS PRODUTOS, PADRÕES TÉCNICOS,) . INICIO: ABRIL/2010 – JUNHO/2014

EMPRESA: **GRUPO VOGES** CARGO: ANALISTA DE PROCESSO

ATIVIDADES DESENVOLVIDAS: IMPLANTAÇÃO DO SETOR DE INJEÇÃO PLÁSTICA; PROGRAMAÇÃO DAS INJETORAS; TRY-OUT, DESENVOLVIMENTO DE MATERIAIS; USO DAS FERRAMENTAS DA QUALIDADE (MASP, 5s, FMEA; TPM,) CONTATO COM REPRESENTANTES MÁQUINA E MATERIAIS; CONHECIMENTO EM MOLDES COM CÂMARA QUENTE; VISANDO MELHORIA DE PROCESSOS PRODUTIVOS (NOVOS PRODUTOS, PADRÕES TÉCNICOS).

INICIO: MAIO/2008 – MARÇO/2010

EMPRESA: **BOTEGA ELETRÔNICA (TERMOSYSTEM)** CARGO: TÉCNICO EM PROCESSO / INSTRUTOR TÉCNICO

ATIVIDADES DESENVOLVIDAS: PROGRAMAÇÃO DAS INJETORAS HAITIAN, ROMI, SETUP, TRY-OUT, IMPLANTAÇÃO DO USO DE DOSADORES, NOVAS FORMULAÇÕES DE MATERIAIS, USO DAS FERRAMENTAS DA QUALIDADE (MASP, 5s, TPM,) CONTATO COM REPRESENTANTES MATERIAIS; CONHECIMENTO EM MOLDES COM CÂMARA QUENTE; ATUAÇÃO NA ENGENHARIA DE PROCESSOS VISANDO MELHORIA DE PROCESSOS PRODUTIVOS (NOVOS PRODUTOS, PADRÕES TÉCNICOS,) TREINAMENTOS NO SETOR DE INJEÇÃO.

INICIO: JUNHO/2007 MAIO/2008

EMPRESA: **BETTANIN INDUSTRIAL** CARGO: TÉCNICO EM PROCESSO / INSTRUTOR TÉCNICO

ATIVIDADES DESENVOLVIDAS: PROGRAMAÇÃO DAS INJETORAS ARBURG, SANDRETT, SETUP, TRY OUT, TESTE DE NOVOS PIGMENTOS, FORMULAÇÕES DE MATERIAIS, CRIAÇÃO/MODIFICAÇÃO DE CÉLULAS PRODUTIVAS, LAYOUT, CONHECIMENTO E USO DAS FERRAMENTAS DA QUALIDADE (MASP, 5s, TPM) CONTATO COM RESPRESENTANTES MATERIAIS; NORMAS DA ISO; PADRONIZAÇÃO DAS CÉLULAS PRODUTIVAS (DESCRÍÇÃO DAS ATIVIDADES). AFIM DE REDUZIR PERDAS , CONHECIMENTO EM MOLDES COM CÂMARA QUENTE; ATUAÇÃO NA ENGENHARIA DE PROCESSOS VISANDO MELHORIA DE PROCESSOS PRODUTIVOS (NOVOS PRODUTOS, PADRÕES TÉCNICOS,) RESPONSÁVEL PELOS TREINAMENTOS NO SETOR DE INJEÇÃO,

PERÍODO: JUNHO/2003 a Abril/2007

EMPRESA: **IKRO COMPONENTES AUTOMOTIVOS LTDA** CARGO: TÉCNICO EM PLASTICO

PREPARADOR (LIDER DE TURNO)

ATIVIDADES DESENVOLVIDAS: PROGRAMAÇÃO DAS INJETORAS, SETUP, CONTROLE DE QUALIDADE, TRY-OUT, LIDERANÇA DA EQUIPE, CONTROLE DE PRODUÇÃO, INDICADORES DE PRODUTIVIDADE, USO DAS FERRAMENTAS DA QUALIDADE, NORMAS DA ISO E DEMAIS ATIVIDADES DA FUNÇÃO. PERÍODO: JULHO/2002 MAIO/2003.

EMPRESA: **SAGEM DO BRASIL** (Johsons Control) RUA NISSIM CASTIEL 789 DIST.

INDUSTRIAL/GRAVATAI

CARGO: TÉCNICO EM PLÁSTICO

ATIVIDADES DESENVOLVIDAS: PROGRAMAÇÃO DAS INJETORAS (BATTENFELD, ARBURG) SETUP, CONTROLE DE QUALIDADE, TRY-OUT, IDENTIFICAÇÃO DE MATÉRIA PRIMA, TODAS AS MÁQUINAS SÃO ALTAMENTE SOFISTICADAS VISANDO A QUALIDADE DO PRODUTO (EXPORTAÇÃO) PARA DIVERSAS EMPRESAS AUTOMOBILÍSTICAS (AUDI, VW, FORD, E OUTRAS)

PERÍODO: JUNHO/2000 JULHO/2002