



Telefone: (054) 9 8417-6146 WhatsApp

Objetivo: Supervisor / Encarregado/ Líder

Formação:

Administração - Cursando - Uniasselvi

Técnico - Gestão de Processos. (Senai Formado)

EXPERIÊNCIAS PROFISSIONAIS

Empresa: Apolo (Injeção Polímeros PA6 - ABS- PVC-Acrílico).

Area: Líder Injetoras

Início: 24/02/2025

Término: 24/04/2025

Atividade:

- Responsável pelo desempenho da equipe, dentro dos prazos de entrega.
- Rodízio de colaboradores em equipamento, afim de evitar muito esforço repetitivo.
- Relatar superiores e demais áreas referentes a situação de pessoas e matéria prima para produção.

Empresa: Palace Serviço (Empreendedor Autônomo) Atividade encerrada.

Area: Serigráfica

Início: 20/08/2016

Término: 10/08/2024

Atividade:

- Arte final nos desenhos e redesenho de artes, reticulação e registros de fotolitos.
- Gravação de telas, pré-preparação de tintas.
- Aplicação de tintas à base de solvente e base água.

Empresa: Perfil – Area Polímeros **PP-PA-PEBD-PEAD-PVC.**

Função: Supervisor.

Início: 05/11/2012

Término: 14/05/16

Atividades:

- Controle e planejamento das atividades de produção, acompanhava a preparação de máquinas, equipamentos e ferramentas, bem como informava a manutenção no caso de irregularidade.
- Suporte na área administrativa, auxiliando no dimensionamento e programação de férias e feriados dos colaboradores, buscando alternativas para que o setor não fique carente de colaboradores.
- Solicitava ao superior quanto a realização de horas extras, conforme necessidade do setor, e organizava junto aos colaboradores.

Empresa: Tabone – Area Polímeros **PE-PP-ABS-PVC.**

Função: Analista de Processos PL.

Início: 23/09/2009

Término: 03/11/12

Atividades:

- Responsável pelo preset de ferramentas, apoio aos colaboradores na elaboração de trabalhos e/ou implementação de melhorias, dirimindo dúvidas, orientando quanto a peculiaridades técnicas-operacionais, entre outras.
- Identificava e informava ao superior a necessidade de alterar ferramental a fim de melhorar a produtividade e qualidade.
- Mensuração de atividades e cronoanálise de processamento para agregação de valor ao PPCP.

Empresa: Eaton – Multinacional caixas de transmissão.

Função: Op. Usinagem.

Início: 05/12/2006

Término: 02/03/2009

Atividades:

- Op. Preparador de Centro de Usinagem e Torno Cnc.
 - Análise prévia de ferramental para utilização. (Pré-setup)
 - Identifica possíveis problemas no processo e realiza as correções necessárias.
 - Mantinha limpo e organizado o local de trabalho, ferramentas e equipamentos utilizados, 5s.
-

CURSOS DE APERFEIÇOAMENTO

Curso: Atração e retenção de talentos

Entidade: CIC

Descrição:

- Gestão de Conflitos;
 - Como lidar com diferentes padrões de comportamento;
 - O que motiva e desmotiva cada membro da equipe;
-

Curso: PPCP - Planejamento, Programação e Controle da Produção

Entidade: CIC

Descrição:

- Como planejar os recursos de matéria-prima, mão de obra, máquinas, equipamentos e processos
 - Carga de máquina e balanceamento da produção
 - Sequenciamento da Produção
-

Curso: ISO 9001 Interpretação e Auditor interno.

Entidade: CIC

Descrição:

- Interpretação e Implantação dos requisitos da norma ISO 9001.
 - Escrever relatórios de auditoria.
 - Início da tomada de ações corretivas.
-

Curso: Masp 8D

Entidade: Qualytool

Descrição-

- Ciclo PDCA;
 - Diagrama de Pareto;
 - Diagrama de Causa e Efeito;
 - 5W2H1S;
-

Curso: Cronometragem e Cronoanálise

Entidade: CIC

Descrição:

- Determinar a Capacidade de Produção;
 - Fornecer dados que permitam o Balanceamento da Mão de Obra;
 - Fornecer dados para cálculo de Indicadores de Produção;
-

Curso: LID & Metrologia

Entidade: Senai

- Escala de desenho.
 - Vistas essenciais.
 - Cotas.
 - Paquímetro, características, nomenclatura e tipos
-

Curso: NR-35 Trabalho em Altura

Entidade: Seletto

Período: 08/2024
