

**Telefone:** (054) 9 8417-6146 WhatsApp



**Objetivo:** Supervisor / Encarregado/ Líder

**Formação:**

**Administração** - Cursando - Uniasselvi

**Técnico** - Gestão de Processos. (Senai Formado)

## **EXPERIÊNCIAS PROFISSIONAIS**

**Empresa:** Apolo (Injeção Polímeros PA6 - ABS- PVC-Acrílico).

**Área:** Líder Injetoras

**Início:** 24/02/2025

**Término:** 24/04/2025

**Atividade:**

- Responsável pelo desempenho da equipe, dentro dos prazos de entrega.
- Rodízio de colaboradores em equipamento, afim de evitar muito esforço repetitivo.
- Relatar superiores e demais áreas referentes a situação de pessoas e matéria prima para produção.

**Empresa:** Palace Serviço (Empreendedor Autônomo) Atividade encerrada.

**Área:** Serigráfica

**Início:** 20/08/2016

**Término:** 10/08/2024

**Atividade:**

- Arte final nos desenhos e redesenho de artes, reticularão e registros de fotolitos.
- Gravação de telas, pré-prepararão de tintas.
- Aplicação de tintas à base de solvente e base água.

**Empresa:** Perfil – Área Polímeros **PP-PA-PEBD-PEAD-PVC.**

**Função:** Supervisor.

**Início:** 05/11/2012

**Término:** 14/05/16

**Atividades:**

- Controle e planejamento das atividades de produção, acompanhava a preparação de máquinas, equipamentos e ferramentas, bem como informava a manutenção no caso de irregularidade.
- Suporte na área administrativa, auxiliando no dimensionamento e programação de férias e feriados dos colaboradores, buscando alternativas para que o setor não fique carente de colaboradores.
- Solicitava ao superior quanto a realização de horas extras, conforme necessidade do setor, e organizava junto aos colaboradores.

**Empresa:** Tabone – Área Polímeros **PE-PP-ABS-PVC.**

**Função:** Analista de Processos PL.

**Início:** 23/09/2009

**Término:** 03/11/12

**Atividades:**

- Responsável pelo preset de ferramentas, apoio aos colaboradores na elaboração de trabalhos e/ou implementação de melhorias, dirimindo dúvidas, orientando quanto a peculiaridades técnicas-operacionais, entre outras.
- Identificava e informava ao superior a necessidade de alterar ferramental a fim de melhorar a produtividade e qualidade.
- Mensuração de atividades e cronoanálise de processamento para agregação de valor ao PPCP.

**Empresa:** Eaton – Multinacional caixas de transmissão.

**Função:** Op. Usinagem.

**Início:** 05/12/2006

**Término:** 02/03/2009

**Atividades:**

- Op. Preparador de Centro de Usinagem e Torno Cnc.
  - Análise prévia de ferramental para utilização. (Pré-setup)
  - Identifica possíveis problemas no processo e realiza as correções necessárias.
  - Mantinha limpo e organizado o local de trabalho, ferramentas e equipamentos utilizados, 5s.
- 

## CURSOS DE APERFEIÇOAMENTO

**Curso:** Atração e retenção de talentos

**Entidade:** CIC

**Descrição:**

- Gestão de Conflitos;
  - Como lidar com diferentes padrões de comportamento;
  - O que motiva e desmotiva cada membro da equipe;
- 

**Curso:** PPCP - Planejamento, Programação e Controle da Produção

**Entidade:** CIC

**Descrição:**

- Como planejar os recursos de matéria-prima, mão de obra, máquinas, equipamentos e processos
  - Carga de máquina e balanceamento da produção
  - Sequenciamento da Produção
- 

**Curso:** ISO 9001 Interpretação e Auditor interno.

**Entidade:** CIC

**Descrição:**

- Interpretação e Implantação dos requisitos da norma ISO 9001.
  - Escrever relatórios de auditoria.
  - Início da tomada de ações corretivas.
- 

**Curso:** Masp 8D

**Entidade:** Qualytool

**Descrição-**

- Ciclo PDCA;
  - Diagrama de Pareto;
  - Diagrama de Causa e Efeito;
  - 5W2H1S;
- 

**Curso:** Cronometragem e Cronoanálise

**Entidade:** CIC

**Descrição:**

- Determinar a Capacidade de Produção;
  - Fornecer dados que permitam o Balanceamento da Mão de Obra;
  - Fornecer dados para cálculo de Indicadores de Produção;
- 

**Curso:** LID & Metrologia

**Entidade:** Senai

- Escala de desenho.
  - Vistas essenciais.
  - Cotas.
  - Paquímetro, características, nomenclatura e tipos
- 

**Curso:** NR-35 Trabalho em Altura

**Entidade:** Seleto

**Período:** 08/2024

---