

VICENTE IRAJÁ BRITO
BRASILEIRO
SAPUCAIA DO SUL/RS
CELULAR = (51) 999168594
EMAIL = vicenteiraja.brito@gmail.com

27/01/66
CASADO

OBJETIVO: ÁREA INDUSTRIAL

FORMAÇÃO ACADÊMICA

- *Formação Superior em Administração de empresas – Unisinos (último semestre)
- *Formação técnica-mecânica – CETEMP - SENAI

RESUMO DE QUALIFICAÇÕES

Experiência em **coordenação de produção**, envolvendo planejamento e controle de produção, análises de fluxos, gerenciamento de indicadores de resultados, gestão de equipe, atuando na estruturação, treinamento, capacitação, definição e acompanhamento de rotinas operacionais das áreas de usinagem, cromagem, montagem, brunitimento, inspeção visual, retificações, projetos, assistência técnica.

Experiência em **desenvolvimento de fornecedores** na área de usinagem, pintura, corte e dobra, extrusão de alumínio, fornecedores de matérias prima como, chapas de aço, tubos, lonas vinílicas, componentes elétricos, analisando processos e negociando prazos de entrega e preços.

Experiência em **auditorias internas e externas** de certificação do sistema de qualidade da ISO 9000, ISO 14000, OHSAS 18000, implantação e manutenção do sistema de produção Toyota, utilização de ferramentas de qualidade como **CEP, 8D, FMEA, PDCA, KAIZEN, 5S**.

ATIVIDADES PROFISSIONAIS

SEBRAS PORTAS RAPIDAS – 08/2013 A 04/2016

Supervisor Industrial

- * Relatório ao Diretor da empresa
- * Responsável pelas áreas de produção, projeto, manutenção, instalação de equipamentos e desenvolvimento de fornecedores.

STIHL FERRAMENTAS MOTORIZADAS – 08/1985 a 03/2012

Consultor de Produção – 01/09/2011 - 20/03/12

- * Relatório ao gerente de produção
- * Responsável pela nota de qualidade dos componentes dos clientes internos e externos.

Supervisão de Produção – 01/01/1998 - 31/05/2006 e 01/05/2009 – 31/08/2011

- * Relatório ao gerente de área de produção
- * Responsável pelo atendimento da demanda de produção, indicadores de resultados das áreas de usinagem, cromagem, brunitimento e inspeção visual de motores a combustão de 2 e 4 tempos.

Analista Processo Cilindro – 01/06/2006 - 30/04/2009

- * Relatório ao gerente de produção e engenharia de processo

- * Suporte a produção nas áreas de usinagem, cromagem, brunitimento e inspeção visual para análises de relatórios dimensionais, análises estatísticas em software statpak para tomada de decisão em ajustes de processos.

Técnico de qualidade 01/91 – 12/97

*Reporte ao gerente de qualidade

*Participação em startup de uma nova planta de produção junto com as engenharias de processo e produto fazendo análise dimensionais e metalúrgicas dos motores a combustão 2 e 4 tempos, análises metalúrgica e dimensionamentos dos materiais forjados, sinterizados, micro fundido, laminado, trefilado, alumínio, peças com tratamento térmicos, tratamentos superficiais e peças estampadas.

PRINCIPAIS RESULTADOS

*Redução no indicador retrabalho, atuando junto as equipes nas análises dos dados e implantação de ações.

*Participação na implantação e manutenção do Sistema de produção Toyota (LEAN).

*Redução de custos e melhorias de qualidade, através de controles e monitoramento de sucata de produção.

*Melhorias nos resultados de entrega da produção no que se refere ao MIX, através do monitoramento e reuniões diárias com a equipe.

*Ganhos em produtividade no setor de cromagem através da implantação de um plano de manutenção preventivo dos dispositivos.

*Aumento na vida útil das ferramentas de brunitimento através de trabalhos desenvolvidos junto com a eng. de processo.

ATIVIDADES DE APERFEIÇOAMENTO

- **Metrologia** = medição por coordenadas, rugosímetros, durometro, microdurometro, erro de forma, ensaios mecânicos, paquímetros, colunas eletropneumáticas, micrometro, itrames, projetor de perfil.

- **Metalúrgica** = tratamento térmico e metalografia dos aços.

- **Ferramentas da Qualidade** = CEP, CCQ, 5S, MASP, FMEA, 8D, PDCA, LEAN, KAIZEN

- **Software** = Gerenciamento de projetos MS Project, SAP, FOCCO

- **Desenvolvimento de liderança** = CENEX

- **Desenvolvimento comportamental** = CENEX